

Reg. št. / Ref. No.: 3150-0013/10-0028

Velja od / Valid as of: 18. oktober 2023

Zamenjuje izdajo, veljavno od dne / Replaces the Annex valid as of: 24. februar 2023

Akreditacija je veljavna do preklica. Veljavnost je mogoče preveriti na spletni strani SA, www.slo-akreditacija.si.

This accreditation shall remain in force until withdrawn. Information on current status is available at the SA website, www.slo-akreditacija.si.

PRILOGA K AKREDITACIJSKI LISTINI Annex to Accreditation Certificate

LK-008

1 AKREDITIRANI ORGAN / Accredited body

LOTRIČ Meroslovje d.o.o. / LOTRIČ Metrology Ltd.

Selca 163, 4227 Selca *objavo na spletnem mestu. / Copy of attachment for web publishing.*

2 ZAHTEVE ZA USPOSOBLJENOST / Competence Requirements

SIST EN ISO/IEC 17025:2017

3 OBSEG AKREDITACIJE / Scope of accreditation

V okviru te akreditacijske listine Slovenska akreditacija priznava akreditiranemu organu usposobljenost za opravljanje naslednjih dejavnosti: / SA hereby recognizes the accredited body as being competent to perform the following activities:

3.1 Skrajšan opis obsega akreditacije / Brief description of the scope

Kalibriranje na naslednjih področjih in naštetih pod-področjih / Calibration in the following fields and the specified sub-fields:

○ ELEKTRIČNE VELIČINE / ELECTRICAL QUANTITIES:

• Enosmerne in NF veličine / DC/LF quantities:

- Napetost / Voltage: merilniki in viri enosmerne napetosti, merilniki izmenične napetosti, tokovni kleščni merilniki in adapterji / DC Voltage meters and sources, AC Voltage meters;
- Tok / Current: merilniki in viri enosmernega toka, tokovni kleščni merilniki in adapterji enosmernega toka, merilniki izmeničnega toka, tokovni kleščni merilniki in adapterji

- izmeničnega toka, / *DC Current meters and sources, DC current clamp meters and adapters, AC Current meters, AC current clamp meters and adapters;*
- Upornost / *Resistance*: merilniki in viri upornosti za enosmerni tok / *DC resistance meters and sources;*
 - ČAS IN FREKVENCA / *TIME AND FREQUENCY*:
 - Časovni interval / *Time interval*:
 - merilniki časa / *Timers;*
 - Frekvenca / *Frequency*:
 - merilniki in viri frekvence / *Frequency meters and sources;*
 - Tahometri / *Tachometers*:
 - oprema za kontrolo tahografov, naprave za kontrolo hitrosti, optični merilniki obratov / *Equipment for Tachograph inspection, Speedometers, Optical tachometers;*
 - DIMENZIONALNE VELIČINE / *DIMENSIONAL QUANTITIES*:
 - Dolžina / *Length*: končna merila dolžine, črna merila, instrumenti za merjenje dolžine, končna merila premera, koordinatne merilne naprave / *End gauges, Line gauges, Length instruments, Diameter gauges, Co-ordinate measuring machines;*
 - Oblika / *Form*: merila ravnosti in premosti / *Flatness and Straightness gauges;*
 - Hrapavost / *Roughness*: tipalni instrumenti za merjenje hrapavosti / *Stylus-type surface roughness instruments;*
 - Navojne veličine / *Tread quantities*: navojni obroči in trni, navojni konusni obroči in trni / *Thread rings and plugs – plain, Thread plugs and rings - tapered;*
 - Kot / *Angle*: merila kota, instrumenti za merjenje kota, merilniki nagiba / *Angle gauges, Angle instruments, Clinometers;*
 - MEHANSKE VELIČINE / *MECHANICAL QUANTITIES*:
 - Sila / *Force*:
 - pretvorniki sile, merilni stroji za merjenje sile, merjenje položaja prečke, stiskalnice za beton, vzvodi za kalibracijo naprav z valji za preverjanje zaviralne sile, naprave z valji za preverjanje zaviralne sile / *Force transducers, Force measuring machines, Position measurement of the crosshead, Concrete testing machines, Levers for calibration of roll brake testers, Roll brake testers;*
 - Mehanska energija / *Mechanical energy*:
 - Merilniki udarne žilavosti / *Pendulum impact machines;*
 - Masa (konvencionalna) / *Conventional Mass*:
 - etalonske uteži, predmeti ostalih poljubnih mas / *Standard weights, Objects of any other mass;*
 - Tehtnice / *Weighing Instruments*:
 - neavtomatske tehtnice / *Non-automatic weighing instruments;*
 - Tlak / *Pressure*:
 - relativni tlak (podtlak in nadtlak): merilniki krvnega tlaka, merilniki tlaka v pnevmatikah, mehanski, elektromehanski in tekočinski manometri / *Pressure gauges (negative and positive): Sphygmomanometers, Tire pressure manometers, Mechanical, Electromechanical and Liquid manometers;*
 - Merilniki absolutnega tlaka: mehanski, elektromehanski, tekočinski barometri in manometri / *Atmospheric pressure gauge: Mechanical, Electromechanical and Liquid barometers*
 - Ovrednotenje komor: parni sterilizatorji, avtoklavi, tlačne komore / *Evaluation of chambers: devices: Steam sterilizers, Autoclaves, Pressure chambers;*

- Moment sile / *Torque*:
 - Momentni ključi / *Torque wrenches*
- Pospešek / *Acceleration*:
 - Merilniki pojemkov in pospeškov, kalibratorji pospeškomerov / *Acceleration and deceleration measuring instruments, Accelerometer Calibrators*;
- Trdota / *Hardness*:
 - Merilniki trdote: Shore, IRHD, VLRH, Brinell, Vickers, Rockwell / *Hardness testers: Shore, IRHD, VLRH, Brinell, Vickers, Rockwell*;
- Masno uravnoteženje / *Mass balance*:
 - Stroji za uravnoteženje pnevmatik / *Wheel balancing machine*;
- AKUSTIČNE VELIČINE / *ACOUSTICAL QUANTITIES*:
 - Raven zvočnega tlaka / *Sound pressure level*:
 - merilniki zvočnega tlaka, akustični kalibratorji, korekcijski faktor mikrofona, pistonfoni, merilniki popačenja / *Sound level meters, Acoustical calibrators, Microphone correction factor, Piston-phone, Distortion analysers*;
 - Pretvorniki zvočnega tlaka / *Transducers of sound level pressure*:
 - merilnika zvočnega tlaka (električni del), pretvorniki zvočnega tlaka, merilniki zvoka / *Sound level meters (electrical part), Microphone sound level meters, Sound level meters*;
 - Pretvorniki vibracij in sile / *Vibration and force transducers*:
 - umetni mastoidi, merilniki vibracij / *Artificial mastoids, Vibration meters*;
- FLUIDNE VELIČINE / *FLUID QUANTITIES*:
 - Hitrost plinov in tekočin / *Gas and fluid flow rate*
 - merilniki hitrosti zraka / *Anemometers*
 - Volumen pretoka kapljevin / *Volume of flowing Liquids*:
 - volumetrični dozirni sistemi - pretečeni volumen / *Volumetric dosing systems - volume of flow*
 - Prostorninski tok plina / *Gas volume flow rate*:
 - Merilniki pretoka plinov / *Gas flow meters*
 - Volumen tekočin / *Volume of Liquids*:
 - Batne pipete (enokanalne in večkanalne), razdeljevalci, batne birete, sistemi za avtomatsko pipetiranje (ALHS), graduirane pipete, birete, pipete z eno oznako volumna, piknometri, graduirani merilni valji, volumetrijske steklenice z eno oznako, vrelna bučke, volumske posode, volumen teles, porozimetri, / *Piston pipettes (single and multi-channel), Dispensers, Piston burettes, Automated liquid handling systems (ALHS), Graduated pipettes, Burettes, Single volume pipettes, Pycnometers, Graduated measuring cylinders, One-mark volumetric flasks, Boiling flasks, Volume vessels, Body volume, Air entrainment meters*;
 - Gostota / *Density*:
 - gostotni hidrometri / *Hydrometers*;
- OPTIČNE VELIČINE / *OPTICAL QUANTITIES*:
 - Lastnosti optičnih sistemov / *Optical system properties*:
 - merilniki prepustnosti svetlobe, regloskopi, merilniki sijaja / *Tintimeters, Regloscopes, Glossmeters*;

- TEMPERATURA, VLAGA IN TERMO FIZIKALNE LASTNOSTI / *TEMPERATURE, HUMIDITY, AND THERMO-PHYSICAL PROPERTIES:*
 - Temperatura / *Temperature:*
 - Uporovni termometri, termočleni, tekočinski termometri, termometri s prikazovalniki, indikatorji in simulatorji uporovnih termometrov in termočlenov, sevalni termometri, ušesni termometri / *Resistance thermometers, Thermocouples, Liquid-in-glass Thermometers, Thermometers with indicators, Resistance thermometers and Thermocouple indicators and simulators, Radiation Thermometers, Ear thermometers;*
 - Vlažnost / *Humidity:*
 - merilniki relativne vlažnosti / *Relative humidity sensors;*
 - Ovrednotenje klimatsko reguliranih komor / *Evaluation of climatic controlled chambers;*
 - klimatske komore (temperatura in relativna vlaga): stabilizatorji, sušilniki, vakuumski sušilniki, termostatirane komore in prostori, hladilniki, zamrzovalne skrinje, kopeli / *Climatic chambers (temperature and relative humidity): Stabilizers, Dryers, Vacuum dryers, Thermostat Chambers and Rooms, Refrigerators, Freezers, Baths;*
 - parni sterilizatorji, avtoklavi / *Steam sterilizers, Autoclaves;*
 - temperaturne kalibracijske kopeli / *Temperature Calibration Baths,*
 - temperaturni suhi kalibratorji / *Thermoblock calibrators,*
 - peči / *Furnaces;*
- KEMIJSKA ANALIZA, REFERENČNI MATERIALI / *CHEMICAL ANALYSIS, REFERENCE MATERIALS:*
 - Instrumenti za analizo, monitoring / *Analytical instruments, monitors:*
 - merilniki izpušnih plinov, merilniki izpušnih plinov na kompresijski vžig / *Gas exhaust analysers, Diesel exhaust analysers;*
 - merilniki pH, merilniki prevodnosti tekočin, merilniki slanosti / *pH meters, Conductivity measuring equipment, Salinity meters;*

3.2 Podroben opis obsega akreditacije / Detailed scope of accreditation

3.2.1 LOTRIČ Meroslovje d.o.o. / LOTRIČ Metrology Ltd., Selca 163, 4227 Selca

Tabela / Table 1 – Kalibracije v laboratoriju / In-lab calibrations

Št. No.	Merjena veličina, (pod)področje, oz. merilni instrumenti in/ali območje (merjene veličine). <i>Measured quantity, (sub-)field, and/or instruments, and/or range (of measured quantity).</i>	Območje (merjene veličine) ali Omejitve, pogoji, vplivne veličine.*** <i>Range (of measured quantity) or Limitations, conditions, influence quantity.***</i>	Kalibracijska in merilna zmožljivost (CMC) izražena kot razširjena negotovost.* <i>Calibration and measurement Capability (CMC) Expressed as an Expanded Uncertainty.*</i>	- Tip kalibracijske metode (opcija) - Kalibracijski postopek - Merilni instrumenti (opcija)** - Opombe - Type of calibration method (option), - Internal calibration procedure - Measuring instruments (option)** - Remarks
ELEKTRIČNE VELIČINE <i>ELECTRICAL QUANTITIES</i>				
Enosmerne in NF veličine <i>DC/LF Quantities</i>				
Napetost <i>Voltage</i>		<i>U</i> – merjena vrednost napetosti / <i>measured value of voltage</i>		
Merilniki enosmerne napetosti <i>DC Voltage meters</i>		- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N212, ki temelji na / <i>based on</i> : EURAMET / cg-15 / v3.0 / 02/2015		
1.		0 V	1 μ V	
2.		0,01 V do/ to 0,22 V	1 μ V + 9,0·10 ⁻⁶ · U	
3.		≥ 0,22 V do/ to 2,2 V	3 μ V + 7,0·10 ⁻⁶ · U	
4.		≥ 2,2 V do/ to 11 V	8 μ V + 5,0·10 ⁻⁶ · U	
5.		≥ 11 V do/ to 22 V	20 μ V + 5,0·10 ⁻⁶ · U	
6.		≥ 22 V do/ to 220 V	0,2 mV + 7,0·10 ⁻⁶ · U	
7.		≥ 220 V do/ to 1000 V	1,5 mV + 9,0·10 ⁻⁶ · U	
Viri enosmerne napetosti <i>DC Voltage sources</i>		- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N214		
8.		0 V	5 μ V	
9.		0,01 V do/ to 0,1 V	5 μ V + 5,0·10 ⁻⁵ · U	
10.		≥ 0,1 V do/ to 1 V	8 μ V + 4,0·10 ⁻⁵ · U	
11.		≥ 1 V do/ to 10 V	60 μ V + 4,0·10 ⁻⁵ · U	
12.		≥ 10 V do/ to 30 V	0,9 mV + 5,0·10 ⁻⁵ · U	
Merilniki izmenične napetosti <i>AC Voltage meters</i>		- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N212, ki temelji na / <i>based on</i> : EURAMET / cg-15 / v3.0 / 02/2015		
13.	pri/ at 40 Hz do/ to 20 kHz	0,22 mV do/ to 2,2 mV	7 μ V + 5,0·10 ⁻⁵ · U	
14.	pri/ at 40 Hz do/ to 20 kHz	≥ 2,2 mV do/ to 22 mV	7 μ V + 7,0·10 ⁻⁵ · U	
15.	pri/ at 40 Hz do/ to 20 kHz	≥ 22 mV do/ to 0,22 V	12 μ V + 8,0·10 ⁻⁵ · U	
16.	pri/ at 40 Hz do/ to 20 kHz	≥ 0,22 V do/ to 2,2 V	40 μ V + 6,0·10 ⁻⁵ · U	
17.	pri/ at 40 Hz do/ to 20 kHz	≥ 2,2 V do/ to 22 V	0,4 mV + 6,0·10 ⁻⁵ · U	
18.	pri/ at 40 Hz do/ to 20 kHz	≥ 22 V do/ to 220 V	4 mV + 7,0·10 ⁻⁵ · U	
19.	pri/ at 50 Hz do/ to 1 kHz	≥ 220 V do/ to 1000 V	30 mV + 8,0·10 ⁻⁵ · U	



Št. No.	Merjena veličina, (pod)področje, oz. merilni instrumenti in/lali območje (merjene veličine). <i>Measured quantity, (sub-)field, and/or instruments, and/or range (of measured quantity).</i>	Območje (merjene veličine) ali Omejitve, pogoji, vplivne veličine.*** <i>Range (of measured quantity) or Limitations, conditions, influence quantity.***</i>	Kalibracijska in merilna zmogljivost (CMC) izražena kot razširjena negotovost.* <i>Calibration and measurement Capability (CMC) Expressed as an Expanded Uncertainty.*</i>	- Tip kalibracijske metode (opcija) - Kalibracijski postopek - Merilni instrumenti (opcija)** - Opombe - Type of calibration method (option), - Internal calibration procedure - Measuring instruments (option)** - Remarks
	Tok <i>Current</i>			<i>I</i> – merjena vrednost toka / <i>measured value of current</i>
	Merilniki enosmernega toka <i>DC Current meters</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N212, ki temelji na / <i>based on</i> : EURAMET / cg-15 / v3.0 / 02/2015
20.		0 mA	0,01 μ A	
21.		0,01 mA do/ to 0,22 mA	0,01 μ A + 5,0·10 ⁻⁵ · <i>I</i>	
22.		≥ 0,22 mA do/ to 2,2 mA	0,03 μ A + 5,0·10 ⁻⁵ · <i>I</i>	
23.		≥ 2,2 mA do/ to 22 mA	0,3 μ A + 5,0·10 ⁻⁵ · <i>I</i>	
24.		≥ 22 mA do/ to 220 mA	4,0 μ A + 5,0·10 ⁻⁵ · <i>I</i>	
25.		≥ 220 mA do/ to 2,2 A	30 μ A + 9,0·10 ⁻⁵ · <i>I</i>	
26.		≥ 2,2 A do/ to 11 A	0,7 mA + 6,9·10 ⁻⁴ · <i>I</i>	
	Viri enosmernega toka <i>DC Current sources</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N214
27.		0 mA	0,5 μ A	
28.		0,001 mA do/ to 24 mA	0,5 μ A + 1,5·10 ⁻⁴ · <i>I</i>	
	Tokovni kleščni merilniki in adapterji enosmernega toka <i>DC Current clamp meters and adapters</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N212
29.		10 A do/ to 16,5 A	60 mA + 6,0·10 ⁻³ · <i>I</i>	
30.		≥ 16,5 mA do/ to 110 A	200 mA + 6,0·10 ⁻³ · <i>I</i>	
31.		≥ 110 A do/ to 550 A	700 mA + 6,0·10 ⁻³ · <i>I</i>	
	Merilniki izmeničnega toka <i>AC Current meters</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N212, ki temelji na / <i>based on</i> : EURAMET / cg-15 / v3.0 / 02/2015
32.	pri/ at 40 Hz do/ to 1 kHz	10 μ A do/ to 0,22 mA	0,02 μ A + 1,2·10 ⁻⁴ · <i>I</i>	
33.	pri/ at 40 Hz do/ to 1 kHz	≥ 0,22 mA do/ to 2,2 mA	0,15 μ A + 1,2·10 ⁻⁴ · <i>I</i>	
34.	pri/ at 40 Hz do/ to 1 kHz	≥ 2,2 mA do/ to 22 mA	1,5 μ A + 1,2·10 ⁻⁴ · <i>I</i>	
35.	pri/ at 40 Hz do/ to 1 kHz	≥ 22 mA do/ to 220 mA	12 μ A + 1,2·10 ⁻⁴ · <i>I</i>	
36.	pri/ at 40 Hz do/ to 1 kHz	≥ 220 mA do/ to 2,2 A	0,2 mA + 2,5·10 ⁻⁴ · <i>I</i>	
37.	pri/ at 45 Hz do/ to 1 kHz	≥ 2,2 A do/ to 11 A	0,3 mA + 3,9·10 ⁻⁴ · <i>I</i>	
	Tokovni kleščni merilniki in adapterji izmeničnega toka <i>AC Current clamp meters and adapters</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N212
38.	pri/ at 45 Hz do/ to 65 Hz	10 A do/ to 16,5 A	70 mA + 7,0·10 ⁻³ · <i>I</i>	
39.	pri/ at 65 Hz do/ to 440 Hz	≥ 10 A do/ to 16,5 A	60 mA + 1,2·10 ⁻² · <i>I</i>	
40.	pri/ at 45 Hz do/ to 65 Hz	≥ 16,5 mA do/ to 110 A	300 mA + 7,0·10 ⁻³ · <i>I</i>	
41.	pri/ at 65 Hz do/ to 440 Hz	≥ 16,5 mA do/ to 110 A	300 mA + 1,2·10 ⁻² · <i>I</i>	
42.	pri/ at 45 Hz do/ to 65 Hz	≥ 110 A do/ to 550 A	1,1 A + 7,0·10 ⁻³ · <i>I</i>	
43.	pri/ at 65 Hz do/ to 440 Hz	≥ 110 A do/ to 550 A	1,1 A + 1,2·10 ⁻² · <i>I</i>	
	Upornost <i>Resistance</i>			<i>R</i> – merjena vrednost upornosti / <i>measured value of resistance</i>
	Merilniki upornosti za enosmerni tok <i>DC Resistance meters</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N212, ki temelji na / <i>based on</i> : EURAMET / cg-15 / v3.0 / 02/2015
44.		1 Ω do/ to 11 Ω	17 m Ω + 1,0·10 ⁻⁵ · <i>R</i>	
45.		≥ 11 Ω do/ to 33 Ω	20 m Ω + 6,0·10 ⁻⁵ · <i>R</i>	
46.		≥ 33 Ω do/ to 110 Ω	18 m Ω + 1,0·10 ⁻⁴ · <i>R</i>	



Št. No.	Merjena veličina, (pod)področje, oz. merilni instrumenti in/lali območje (merjene veličine). <i>Measured quantity, (sub-)field, and/or instruments, and/or range (of measured quantity).</i>	Območje (merjene veličine) ali Omejitve, pogoji, vplivne veličine.*** <i>Range (of measured quantity) or Limitations, conditions, influence quantity.***</i>	Kalibracijska in merilna zmogljivost (CMC) izražena kot razširjena negotovost.* <i>Calibration and measurement Capability (CMC) Expressed as an Expanded Uncertainty.*</i>	- Tip kalibracijske metode (opcija) - Kalibracijski postopek - Merilni instrumenti (opcija)** - Opombe - Type of calibration method (option), - Internal calibration procedure - Measuring instruments (option)** - Remarks
47.		$\geq 110 \Omega$ do/ to 320Ω	$18 \text{ m}\Omega + 1,1 \cdot 10^{-4} \cdot R$	V fiksnih točkah upornosti / at fixed resistance points - interni postopek / internal procedure: ML10N212, ki temelji na / based on: EURAMET / cg-15 / v3.0 / 02/2015
48.		$\geq 320 \Omega$ do/ to $1,1 \text{ k}\Omega$	$70 \text{ m}\Omega + 1,1 \cdot 10^{-4} \cdot R$	
49.		$\geq 1,1 \text{ k}\Omega$ do/ to $3,3 \text{ k}\Omega$	$80 \text{ m}\Omega + 1,1 \cdot 10^{-4} \cdot R$	
50.		$\geq 3,3 \text{ k}\Omega$ do/ to $11 \text{ k}\Omega$	$700 \text{ m}\Omega + 1,1 \cdot 10^{-4} \cdot R$	
51.		$\geq 11 \text{ k}\Omega$ do/ to $33 \text{ k}\Omega$	$300 \text{ m}\Omega + 1,0 \cdot 10^{-4} \cdot R$	
52.		$\geq 33 \text{ k}\Omega$ do/ to $110 \text{ k}\Omega$	$7,1 \Omega + 1,3 \cdot 10^{-4} \cdot R$	
53.		$\geq 110 \text{ k}\Omega$ do/ to $330 \text{ k}\Omega$	$9,0 \Omega + 1,4 \cdot 10^{-4} \cdot R$	
54.		$\geq 330 \text{ k}\Omega$ do/ to $1,1 \text{ M}\Omega$	$70 \Omega + 1,7 \cdot 10^{-4} \cdot R$	
55.		$\geq 1,1 \text{ M}\Omega$ do/ to $3,3 \text{ M}\Omega$	$270 \Omega + 1,4 \cdot 10^{-4} \cdot R$	
56.		$\geq 3,3 \text{ M}\Omega$ do/ to $11 \text{ M}\Omega$	$750 \Omega + 7,0 \cdot 10^{-4} \cdot R$	
57.		0Ω	$0,1 \text{ m}\Omega$	
58.		1Ω	$0,2 \text{ m}\Omega$	
59.		$1,9 \Omega$	$0,3 \text{ m}\Omega$	
60.		10Ω	$0,4 \text{ m}\Omega$	
61.		19Ω	$1,2 \text{ m}\Omega$	
62.		100Ω	$1,8 \text{ m}\Omega$	
63.		190Ω	$3,0 \text{ m}\Omega$	
64.		$1 \text{ k}\Omega$	$12 \text{ m}\Omega$	
65.		$1,9 \text{ k}\Omega$	$20 \text{ m}\Omega$	
66.		$10 \text{ k}\Omega$	$90 \text{ m}\Omega$	
67.		$19 \text{ k}\Omega$	$200 \text{ m}\Omega$	
68.		$100 \text{ k}\Omega$	1Ω	
69.		$190 \text{ k}\Omega$	3Ω	
70.		$1 \text{ M}\Omega$	20Ω	
71.		$1,9 \text{ M}\Omega$	50Ω	
72.		$10 \text{ M}\Omega$	600Ω	
73.		$19 \text{ M}\Omega$	$1,5 \text{ k}\Omega$	
74.		$100 \text{ M}\Omega$	$15 \text{ k}\Omega$	
	Viri upornosti za enosmerni tok <i>DC Resistance sources</i>			- interni postopek / internal procedure: ML10N214
75.		10Ω do/ to 100Ω	$15 \text{ m}\Omega$	
76.		$\geq 100 \Omega$ do/ to $1 \text{ k}\Omega$	$60 \text{ m}\Omega$	
77.		$\geq 1 \text{ k}\Omega$ do/ to $10 \text{ k}\Omega$	$600 \text{ m}\Omega$	
ČAS IN FREKVENCA <i>TIME AND FREQUENCY</i>				
	Časovni interval <i>Time interval</i>			f – merjena vrednost frekvence / <i>measured value of frequency</i>
	Merilniki časa <i>Timers</i>			- interni postopek / internal procedure: ML10N111
78.	Čas <i>Time</i>	do/ to 24 h	$0,1 \text{ s}$	



Št. No.	Merjena veličina, (pod)področje, oz. merilni instrumenti in/lali območje (merjene veličine). <i>Measured quantity, (sub-)field, and/or instruments, and/or range (of measured quantity).</i>	Območje (merjene veličine) ali Omejitve, pogoji, vplivne veličine.*** <i>Range (of measured quantity) or Limitations, conditions, influence quantity.***</i>	Kalibracijska in merilna zmogljivost (CMC) izražena kot razširjena negotovost.* <i>Calibration and measurement Capability (CMC) Expressed as an Expanded Uncertainty.*</i>	- Tip kalibracijske metode (opcija) - Kalibracijski postopek - Merilni instrumenti (opcija)** - Opombe - Type of calibration method (option), - Internal calibration procedure - Measuring instruments (option)** - Remarks
	Frekvenca <i>Frequency</i>			
	Merilniki frekvence <i>Frequency meters</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N212, ki temelji na / <i>based on</i> : EURAMET / cg-15 / v3.0 / 02/2015
79.		10 Hz do/ to 12 kHz	0,002 Hz + $4,0 \cdot 10^{-5} \cdot f$	
	Viri frekvence <i>Frequency sources</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N214
80.		10 Hz do/ to 100 Hz	0,04 Hz	
81.		≥ 100 Hz do/ to 1 kHz	0,2 Hz	
82.		≥ 1 kHz do/ to 12 kHz	2 Hz	
	Tahometri <i>Tachometers</i>			
	Oprema za kontrolo tahografov <i>Equipment for Tachograph inspection</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N113
83.	Hitrost <i>Speed</i>	(13 do/ to 1200) Hz (20 do/ to 180) km/h	0,04 Hz + $3,0 \cdot 10^{-4} \cdot f$	
84.	Prevožena pot <i>Travelled distance</i>	(1000 do/ to 10000) m	0,2 %	
85.	Časovni interval <i>Time interval</i>	24 h	0,1 s / 24 h	
	Optični merilniki obratov <i>Optical tachometers</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N138
86.		do/ to 600 min ⁻¹	0,05 min ⁻¹	
87.		(> 600 do/ to 1000) min ⁻¹	0,10 min ⁻¹	
88.		(> 1000 do/ to 6600) min ⁻¹	0,15 min ⁻¹	
89.		(> 6600 do/ to 9999) min ⁻¹	0,25 min ⁻¹	
90.		(> 9999 do/ to 30000) min ⁻¹	1,0 min ⁻¹	
91.		(> 30000 do/ to 39000) min ⁻¹	1,1 min ⁻¹	
92.		(> 39000 do/ to 66000) min ⁻¹	1,2 min ⁻¹	
93.		(> 66000 do/ to 99999) min ⁻¹	2,0 min ⁻¹	
	DIMENZIONALNE VELIČINE <i>DIMENSIONAL QUANTITIES</i>			
	Dolžina <i>Length</i>			
	Končna merila dolžine <i>End gauges</i>			<i>L</i> – merjena vrednost dolžine / <i>measured value of length</i>
	Mejna vzporedna merila – merilne kladice <i>Gauge Blocks</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N76, v povezavi z / <i>in connection to</i> : ISO 3650:1998
94.		($\geq 0,5$ do/ to 5) mm	50 nm	
95.		(> 5 do/ to 100) mm	45 nm + $1 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
96.		(> 100 do/ to 125) mm	325 nm	
97.		(> 125 do/ to 1000) mm	200 nm + $1,5 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
	Mejna vzporedna merila – merilne kladice s kvadratnim in krožnim prerezom <i>Gauge Blocks with square and circular cross-section</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N76, v povezavi z / <i>in connection to</i> : ISO 3650:1998
98.		(0,5 do/ to 1000) mm	100 nm + $1,6 \cdot 10^{-6} \cdot L$	



Št. No.	Merjena veličina, (pod)področje, oz. merilni instrumenti in/lali območje (merjene veličine). <i>Measured quantity, (sub-)field, and/or instruments, and/or range (of measured quantity).</i>	Območje (merjene veličine) ali Omejitve, pogoji, vplivne veličine.*** <i>Range (of measured quantity) or Limitations, conditions, influence quantity.***</i>	Kalibracijska in merilna zmogljivost (CMC) izražena kot razširjena negotovost.* <i>Calibration and measurement Capability (CMC) Expressed as an Expanded Uncertainty.*</i>	- Tip kalibracijske metode (opcija) - Kalibracijski postopek - Merilni instrumenti (opcija)** - Opombe - Type of calibration method (option), - Internal calibration procedure - Measuring instruments (option)** - Remarks
	Mejna vzporedna merila – planparalelna stekla <i>Gauge blocks – optical flats</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N76, ki temelji na / <i>based on</i> : VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 6.1: 2009
99.		(5 do/ to 100) mm	100 nm + 1,6·10 ⁻⁶ · L	
	Stopničasta merila <i>Step gauges</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N91
100.		(2 do/ to 1000) mm	1,2 μm + 6,5·10 ⁻⁶ · L	- merilna površina / <i>measuring area</i> : < 100 mm x 100 mm
	Debelinska merila <i>Thickness gauges</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N91
101.		do/ to 1000 mm	0,3 μm + 6,5·10 ⁻⁶ · L	- merilna površina / <i>measuring area</i> : < 100 mm x 100 mm
	Zevna merila <i>Gap gauges</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N91
102.		(2 do/ to 1000) mm	1,2 μm + 6,5·10 ⁻⁶ · L	- merilna površina / <i>measuring area</i> : < 100 mm x 100 mm
	Preskusna sita <i>Test sieves</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N107, v povezavi z / <i>in connection to</i> : ISO 3310-1:2016 ali / or ISO 3310-2:2013
103.		do/ to 400 mm	3,8 μm + 5·10 ⁻⁶ · L	
	Črtna merila <i>Line gauges</i>			
	Toga črtna merila <i>Rulers</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N85
104.		do/ to 300 mm	0,6 μm + 4,5·10 ⁻⁶ · L	
105.		do/ to 1000 mm	3,5 μm + 5·10 ⁻⁶ · L	
106.		(1000 do/ to 4000) mm	50 μm + 3·10 ⁻⁶ · L	
	Tračna merila <i>Tape measures</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N85
107.		do/ to 200 m	50 μm + 16·10 ⁻⁶ · L	
	Instrumenti za merjenje dolžine <i>Length instruments</i>			
	Merilne urice, tipala, instrumenti z uricami <i>Dial gauges, Probes, Instruments with Dials</i>			
	Merilne urice in precizna tipala <i>Dial gauges and precise Probes</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N89, ki temelji na / <i>based on</i> : VDI/VDE/DGQ/DKD 2618, Blatt 11.1: 2021 VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 11.3: 2002 VDI/VDE/DGQ/DKD 2618, Blatt 11.4: 2020 VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 13.2: 2005
108.		do/ to 200 mm	0,4 μm + 20·10 ⁻⁶ · L	
	Merilniki globine pnevmatik <i>Tire depth gauges</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N89
109.		do/ to 100 mm	0,03 mm	
	Merilniki z uricami – debelinski zunanji in notranji <i>Instruments with Dials – thickness external and internal</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N74, ki temelji na / <i>based on</i> : VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 12.1: 2005 VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 13.1: 2005
110.		do/ to 200 mm	1,0 μm + 4,5·10 ⁻⁶ · L	



Št. No.	Merjena veličina, (pod)področje, oz. merilni instrumenti in/lali območje (merjene veličine). <i>Measured quantity, (sub-)field, and/or instruments, and/or range (of measured quantity).</i>	Območje (merjene veličine) ali Omejitve, pogoji, vplivne veličine.*** <i>Range (of measured quantity) or Limitations, conditions, influence quantity.***</i>	Kalibracijska in merilna zmogljivost (CMC) izražena kot razširjena negotovost.* <i>Calibration and measurement Capability (CMC) Expressed as an Expanded Uncertainty.*</i>	- Tip kalibracijske metode (opcija) - Kalibracijski postopek - Merilni instrumenti (opcija)** - Opombe - Type of calibration method (option), - Internal calibration procedure - Measuring instruments (option)** - Remarks
	Dvotočkovna vijačna merila – zunanja in notranja <i>Two point Micrometers – external and internal</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N74, ki temelji na / <i>based on</i> : VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 10.1: 2001 VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 10.2: 2010 VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 10.3: 2002 VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 10.4: 2008 VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 10.5: 2010 VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 10.6: 2010 VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 10.7: 2010
111.		do/ to 2000 mm	$1,0 \mu\text{m} + 4,5 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
	Tritočkovna vijačna merila <i>Three point Micrometers</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N74, ki temelji na / <i>based on</i> : VDI/VDE/DGQ/DKD 2618, Blatt 10.8: 2021
112.		(2 do/ to 300) mm	$1,3 \mu\text{m} + 5,0 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
	Pomična merila <i>Calliper gauges</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N72, ki temelji na / <i>based on</i> : VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 9.1: 2006 VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 9.2: 2006 VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 9.3: 2006
113.		do/ to 3000 mm	$3,5 \mu\text{m} + 10 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
	Laserski merilniki razdalje <i>Laser distance meters</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N85 - ⁽¹⁾ na lokaciji / <i>at location</i> : PE Železniki
114.		do/ to 4000 mm	0,1 mm	
115.		⁽¹⁾ (4 do/ to 60) m	$1,25 \text{ mm} + 50 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
	Ultrazvočni merilniki debeline <i>Ultrasonic thickness gauges</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N120
116.		do/ to 50 mm	$15 \mu\text{m} + 4 \cdot 10^{-3} \cdot L$	
	Magnetni merilniki debeline <i>Magnetic thickness gauges</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N120
117.		do/ to 12,5 mm	1,7 μm	
	Cestna merilna kolesa, merilna kolesa s števcem <i>Distance measuring Wheels, Measuring wheels with counters</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N96
118.		do/ to 1000 m	$2 \text{ mm} + 0,15 \cdot 10^{-3} \cdot L$	
	Železniška merila – merila za merjenje širine in nadviška tira <i>Railway gauges – track and cant gauges</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N205
119.	širina / <i>width</i>	(0 do/ to 1500) mm	0,2 mm	
120.	nadvišek / <i>cant</i>	(-50 do/ to 200) mm	0,2 mm	
	Končna merila premera <i>Diameter gauges</i>			
	Notranji premer <i>Internal diameter</i>			
	Merilni obroči <i>Ring gauges</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N91
121.		(2 do/ to 800) mm	$1,2 \mu\text{m} + 6,5 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
	Merilni konusni obroči <i>Ring taper gauges</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N91
122.	premer / <i>diameter</i>	(2 do/ to 300) mm	$5,5 \mu\text{m} + 0,25 \cdot 10^{-3} \cdot L$	
123.	konus / <i>taper</i>		0,5'	
	Zunanji premer <i>External diameter</i>			
	Merilni trni <i>Plug gauges</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N91
124.		do/ to 300 mm	$0,3 \mu\text{m} + 6,5 \cdot 10^{-6} \cdot L$	



Št. No.	Merjena veličina, (pod)področje, oz. merilni instrumenti in/lali območje (merjene veličine). <i>Measured quantity, (sub-)field, and/or instruments, and/or range (of measured quantity).</i>	Območje (merjene veličine) ali Omejitve, pogoji, vplivne veličine.*** <i>Range (of measured quantity) or Limitations, conditions, influence quantity.***</i>	Kalibracijska in merilna zmogljivost (CMC) izražena kot razširjena negotovost.* <i>Calibration and measurement Capability (CMC) Expressed as an Expanded Uncertainty.*</i>	- Tip kalibracijske metode (opcija) - Kalibracijski postopek - Merilni instrumenti (opcija)** - Opombe - Type of calibration method (option), - Internal calibration procedure - Measuring instruments (option)** - Remarks
	Merilni konusni trni <i>Plug taper gauges</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N91
125.	premer / diameter	do/ to 300 mm	$5,5 \mu\text{m} + 0,25 \cdot 10^{-3} \cdot L$	
126.	konus / taper		0,5'	
	Krogle <i>Spheres (balls)</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N91
127.		do/ to 100 mm	$0,3 \mu\text{m} + 6,0 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
	Obseg <i>Circumference</i>			
	Notranji obseg <i>Internal circumference</i>			
	Instrumenti za merjenje oblik – notranji obseg <i>Contour instruments – inside circumference</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N74
128.	premer / diameter	(2 do/ to 300) mm	$3,6 \mu\text{m} + 2,5 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
	Koordinatne merilne naprave <i>Co-ordinate measuring machines</i>			
	1D naprave <i>1D machines</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N109
129.		do/ to 1000 mm	$0,2 \mu\text{m} + 4 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
	1D Merilne naprave posebne izvedbe <i>1D machines for special purposes</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N109
130.		do/ to 3000 mm	$7,5 \mu\text{m} + 50 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
	Višinomeri <i>Height gauges</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N204, ki temelji na / <i>based on</i> : VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 16.1: 2009
131.		do/ to 2000 mm	$0,6 \mu\text{m} + 3 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
	2D naprave <i>2D machines</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N109, v povezavi z / <i>in connection</i> to: ISO 10360-7:2011
132.	razdalje / distances	do/ to 300 mm po osi	$1,5 \mu\text{m} + 3 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
133.	pravokotnost / squareness		2,5''	
	3D naprave <i>3D machines</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N110, v povezavi z / <i>in connection</i> to: ISO 10360-2:2009
134.	razdalje / distances	do/ to 1500 mm po osi	$1,0 \mu\text{m} + 2,5 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
135.	pravokotnost / squareness		1''	
	Oblika <i>Form</i>			
	Merilne plošče <i>Surface Plates</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N101
136.	ravnost / flatness	do/ to (500 × 700) mm ²	3 μm	
	Ravnila <i>Rulers</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N87
137.	ravnost in vzporednost <i>flatness and parallelism</i>	do/ to 1000 mm	3 μm	



Št. No.	Merjena veličina, (pod)področje, oz. merilni instrumenti in/lali območje (merjene veličine). <i>Measured quantity, (sub-)field, and/or instruments, and/or range (of measured quantity).</i>	Območje (merjene veličine) ali Omejitve, pogoji, vplivne veličine.*** <i>Range (of measured quantity) or Limitations, conditions, influence quantity.***</i>	Kalibracijska in merilna zmogljivost (CMC) izražena kot razširjena negotovost.* <i>Calibration and measurement Capability (CMC) Expressed as an Expanded Uncertainty.*</i>	- Tip kalibracijske metode (opcija) - Kalibracijski postopek - Merilni instrumenti (opcija)** - Opombe - Type of calibration method (option), - Internal calibration procedure - Measuring instruments (option)** - Remarks
	Navojne veličine <i>Thread quantities</i>			<i>L</i> – merjena vrednost dolžine / <i>measured value of length</i>
	Navojni obroči <i>Thread rings - plain</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N91, ki temelji na / <i>based on</i> : EURAMET / cg-10 / v2.1 / 2012 - metoda / <i>method</i> : 1a - α : bočni kot / <i>thread angle</i>
	Srednji premer <i>Simple Pitch diameter</i>	(2,5 do/ to 300) mm korak v območju / <i>pitch in range</i> : (0,35 do/ to 12) mm		
138.		$\alpha = 30^\circ$	$5,0 \mu\text{m} + 20 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
139.		$\alpha = 55^\circ$	$3,0 \mu\text{m} + 5 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
140.		$\alpha = 60^\circ$	$3,5 \mu\text{m} + 3 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
	Navojni trni <i>Thread plugs – plain</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N91, ki temelji na / <i>based on</i> : EURAMET / cg-10 / v2.1 / 2012 - metoda / <i>method</i> : 1a - α : bočni kot / <i>thread angle</i>
	Srednji premer <i>Simple Pitch diameter</i>	(0,8 do/ to 300) mm korak v območju / <i>pitch in range</i> : (0,2 do/ to 12) mm		
141.		$\alpha = 30^\circ$	$5,0 \mu\text{m} + 20 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
142.		$\alpha = 55^\circ$	$3,0 \mu\text{m} + 5 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
143.		$\alpha = 60^\circ$	$3,5 \mu\text{m} + 5 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
	Navojni konusni obroči <i>Thread rings - tapered</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N91, ki temelji na / <i>based on</i> : EURAMET / cg-10 / v2.1 / 2012 - metoda / <i>method</i> : 1a - α : bočni kot / <i>thread angle</i>
	Srednji premer <i>Simple Pitch diameter</i>	(2,5 do/ to 280) mm korak v območju / <i>pitch in range</i> : (0,5 do/ to 6) mm		
144.		$\alpha = 55^\circ$	$4,0 \mu\text{m} + 0,21 \cdot 10^{-3} \cdot L$	
145.		$\alpha = 60^\circ$	$5,5 \mu\text{m} + 0,20 \cdot 10^{-3} \cdot L$	
146.	konus / <i>taper</i>		0,5°	
	Navojni konusni trni <i>Thread plugs – tapered</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N91, ki temelji na / <i>based on</i> : EURAMET / cg-10 / v2.1 / 2012 - metoda / <i>method</i> : 1a - α : bočni kot / <i>Thread angle</i>
	Srednji premer <i>Simple Pitch diameter</i>	(0,8 do/ to 280) mm korak v območju / <i>pitch in range</i> : (0,5 do/ to 6) mm		
147.		$\alpha = 55^\circ$	$4,0 \mu\text{m} + 0,21 \cdot 10^{-3} \cdot L$	
148.		$\alpha = 60^\circ$	$5,5 \mu\text{m} + 0,20 \cdot 10^{-3} \cdot L$	
149.	konus / <i>taper</i>		0,5°	
	Kot <i>Angle</i>			
	Merila kota <i>Angle gauges</i>			<i>L</i> – merjena vrednost dolžine / <i>measured value of length</i>
	Kotne kladice <i>Angle gauge blocks</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N86
150.		do/ to 360°	6"	
	Sinusna ravnila <i>Sine bars</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N185, ki temelji na / <i>based on</i> : BS 3064:1978
151.	razdalje / <i>distances</i>	do/ to 500 mm	$1,6 \mu\text{m} + 6,5 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
152.	ravnost, vzporednost <i>flatness, parallelism</i>		3,0 μm	
	Kotniki <i>Squares</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N98 - velikost kotnika / <i>square size</i> : $\leq (500 \times 1000) \text{ mm}$
153.		do/ to 360°	15"	



Št. No.	Merjena veličina, (pod)področje, oz. merilni instrumenti in/lali območje (merjene veličine). <i>Measured quantity, (sub-)field, and/or instruments, and/or range (of measured quantity).</i>	Območje (merjene veličine) ali Omejitve, pogoji, vplivne veličine.*** <i>Range (of measured quantity) or Limitations, conditions, influence quantity.***</i>	Kalibracijska in merilna zmogljivost (CMC) izražena kot razširjena negotovost.* <i>Calibration and measurement Capability (CMC) Expressed as an Expanded Uncertainty.*</i>	- Tip kalibracijske metode (opcija) - Kalibracijski postopek - Merilni instrumenti (opcija)** - Opombe - Type of calibration method (option), - Internal calibration procedure - Measuring instruments (option)** - Remarks
	Kotni valji <i>Test cylinders</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N98, ki temelji na / <i>based on</i> : VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 4.6: 2014
154.	pravokotnost / <i>squarness</i>	do/ to 600 mm	3,0 µm	
155.	vzporednost / <i>parallelism</i>		3,0 µm	
156.	ravnost / <i>flatness</i>		3,0 µm	
157.	krožnost / <i>circularity</i>		3,0 µm	
	Instrumenti za merjenje kota <i>Angle instruments</i>			
	Kotomeri <i>Protractors</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N87
158.		do/ to 360°	15"	
	Merilniki nagiba <i>Clinometers</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N99
159.		do/ to 5 mm/m (0,29)°	5 µm/m	
160.		do/ to 7,5 mm/m (0,43)°	6 µm/m	
161.		do/ to 10 mm/m (0,57)°	7 µm/m	
162.		do/ to 12,5 mm/m (0,72)°	8 µm/m	
163.		do/ to 15 mm/m (0,86)°	10 µm/m	
	MEHANSKE VELIČINE <i>MECHANICAL QUANTITIES</i>			
	Sila <i>Force</i>			
	Vzvodi za kalibracijo naprav z valji za preverjanje zaviralne sile <i>Lever for calibration of Roll brake testers</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N124
164.	za osebna vozila in kolesa z motorjem / <i>for cars and mopeds</i>	do/ to 0,2 kN	0,7 % (ne/ <i>not</i> < 1 N)	
165.		(> 0,2 do/ to 0,5) kN	0,5 %	
166.		(> 0,5 do/ to 2,0) kN	0,4 %	
167.	za tovorna in priklopna vozila / <i>for trucks</i>	(0,2 do/ to 20) kN	0,4 %	
	Masa (konvencionalna) <i>Conventional Mass</i>			
	Etalonske uteži <i>Standard Weights</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N02, ki temelji na / <i>based on</i> : OIML R 111-1 (2004)
168.		1 mg	0,002 mg	
169.		2 mg	0,002 mg	
170.		5 mg	0,002 mg	
171.		10 mg	0,002 mg	
172.		20 mg	0,003 mg	
173.		50 mg	0,004 mg	
174.		100 mg	0,005 mg	
175.		200 mg	0,006 mg	
176.		500 mg	0,008 mg	
177.		1 g	0,010 mg	
178.		2 g	0,012 mg	
179.		5 g	0,015 mg	
180.		10 g	0,020 mg	



Št. No.	Merjena veličina, (pod)področje, oz. merilni instrumenti in/lali območje (merjene veličine). <i>Measured quantity, (sub-)field, and/or instruments, and/or range (of measured quantity).</i>	Območje (merjene veličine) ali Omejitve, pogoji, vplivne veličine.*** <i>Range (of measured quantity) or Limitations, conditions, influence quantity.***</i>	Kalibracijska in merilna zmogljivost (CMC) izražena kot razširjena negotovost.* <i>Calibration and measurement Capability (CMC) Expressed as an Expanded Uncertainty.*</i>	- Tip kalibracijske metode (opcija) - Kalibracijski postopek - Merilni instrumenti (opcija)** - Opombe - Type of calibration method (option), - Internal calibration procedure - Measuring instruments (option)** - Remarks
181.		20 g	0,025 mg	
182.		50 g	0,030 mg	
183.		100 g	0,05 mg	
184.		200 g	0,10 mg	
185.		500 g	0,25 mg	
186.		1 kg	1,5 mg	
187.		2 kg	3,0 mg	
188.		5 kg	7,5 mg	
189.		10 kg	15 mg	
190.		20 kg	30 mg	
191.		50 kg	250 mg	
	Predmeti ostalih poljubnih mas <i>Objects of any other Mass</i>			- interni postopek / <i>internal procedure:</i> ML10N02
192.		do/ to 0,5 g	0,01 mg	
193.		(> 0,5 do/ to 5,1) g	0,03 mg	
194.		(> 5,1 do/ to 50) g	0,05 mg	
195.		(> 50 do/ to 205) g	0,1 mg	
196.		(> 205 do/ to 2000) g	3,0 mg	
197.		(> 2 do/ to 5) kg	5,0 mg	
198.		(> 5 do/ to 10,1) kg	7,0 mg	
199.		(> 10,1 do/ to 25) kg	25 mg	
200.		(> 25 do/ to 40) kg	80 mg	
201.		(> 40 do/ to 64,1) kg	120 mg	
	Tehnice <i>Weighing instruments</i>			<i>m</i> – merjena vrednost mase / <i>measured value of mass</i>
	Neavtomatske tehnice <i>Non-automatic weighing instruments</i>			- interni postopek / <i>internal procedure:</i> ML10N01, ki temelji na / <i>based on:</i> EURAMET / cg-18 / v4.0 / 2015
202.		do/ to 5 mg	0,0013 mg	
203.		(> 5 do/ to 10) mg	0,0015 mg	
204.		(> 10 do/ to 20) mg	0,0016 mg	
205.		(> 20 do/ to 50) mg	0,0020 mg	
206.		(> 50 do/ to 100) mg	0,0024 mg	
207.		(> 100 do/ to 200) mg	0,0030 mg	
208.		(> 200 do/ to 500) mg	0,0039 mg	
209.		(> 0,5 do/ to 1) g	0,0047 mg	
210.		(> 1 do/ to 2) g	0,0060 mg	
211.		(> 2 do/ to 5) g	0,0078 mg	
212.		(> 5 do/ to 10) g	0,011 mg	
213.		(> 10 do/ to 20) g	0,014 mg	
214.		(> 20 do/ to 50) g	0,018 mg	
215.		(> 50 do/ to 600) g	$3,5 \cdot 10^{-7} \cdot m$	
216.		(> 600 do/ to 25000) g	$8,0 \cdot 10^{-7} \cdot m$	



Št. No.	Merjena veličina, (pod)področje, oz. merilni instrumenti in/lali območje (merjene veličine). <i>Measured quantity, (sub-)field, and/or instruments, and/or range (of measured quantity).</i>	Območje (merjene veličine) ali Omejitve, pogoji, vplivne veličine.*** <i>Range (of measured quantity) or Limitations, conditions, influence quantity.***</i>	Kalibracijska in merilna zmogljivost (CMC) izražena kot razširjena negotovost.* <i>Calibration and measurement Capability (CMC) Expressed as an Expanded Uncertainty.*</i>	- Tip kalibracijske metode (opcija) - Kalibracijski postopek - Merilni instrumenti (opcija)** - Opombe - Type of calibration method (option), - Internal calibration procedure - Measuring instruments (option)** - Remarks
217.		(> 25 do/ to 100) kg	$2,5 \cdot 10^{-6} \cdot m$	
218.		(> 100 do/ to 600) kg	$3,0 \cdot 10^{-6} \cdot m$	
Tlak <i>Pressure</i>				<i>p</i> – merjena vrednost tlaka / <i>measured value of pressure</i>
Merilniki podtlaka: mehanski in elektromehanski manometri <i>Negative pressure gauge: Mechanical and Electromechanical manometers</i>				- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N31, ki temelji na / <i>based on</i> : EURAMET / cg-17 / v4.0 / 04/2019 - medij / <i>medium</i> : plin, tekočina / <i>gas, fluid</i>
219.		(- 0,95 do/ to 0) bar	0,16 mbar	
Merilniki nadtlaka: mehanski in elektromehanski manometri, merilniki tlaka v pnevmatikah <i>Positive pressure gauge: Mechanical, Electromechanical and, Tire pressure manometers</i>				- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N31, ki temelji na / <i>based on</i> : EURAMET / cg-17 / v4.0 / 04/2019 - medij / <i>medium</i> : plin, tekočina / <i>gas, fluid</i>
220.		(0 do/ to 2500) Pa	$1,4 \text{ Pa} + 1,9 \cdot 10^{-3} \cdot p$	
221.		> 2500 Pa do/ to 1 bar	0,16 mbar	
222.		(> 1 do/ to 35) bar	1,6 mbar	
223.		(> 35 do/ to 70) bar	2,9 mbar	
224.		(> 70 do/ to 160) bar	0,05 bar	
225.		(> 160 do/ to 1000) bar	0,18 bar	
Merilniki absolutnega tlaka: mehanski, elektromehanski, tekočinski barometri in manometri <i>Atmospheric pressure gauge: Mechanical, Electromechanical and Liquid barometers</i>				- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N31, ki temelji na / <i>based on</i> : EURAMET / cg-17 / v4.0 / 04/2019 - medij / <i>medium</i> : plin, tekočina / <i>gas, fluid</i>
226.		(0,05 do/ to 2) bar	0,19 mbar	
227.		(> 2 do/ to 36) bar	1,6 mbar	
228.		(> 36 do/ to 71) bar	2,9 mbar	
229.		(> 71 do/ to 1000) bar	0,18 bar	
Ovrednotenje komor: parni sterilizatorji, avtoklavi, tlačne komore <i>Evaluation of chambers: Steam sterilizers, Autoclaves, Pressure chambers</i>				- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N12 - medij / <i>medium</i> : plin, tekočina / <i>gas, fluid</i>
230.		(0,1 do/ to 5) bar	0,15 mbar	
Moment sile <i>Torque</i>				
Momentni ključiči <i>Torque Wrenches</i>				- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N70, ki temelji na / <i>based on</i> : ISO 6789-2:2017
231.		(0,2 do/ to 0,5) Nm	1,1 %	
232.		(> 0,5 do/ to 3000) Nm	0,6 %	
Pospešek <i>Acceleration</i>				
Merilniki pojmkov in pospeškov <i>Acceleration and Deceleration measuring instruments</i>				- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N45
233.		do/ to $9,806 \text{ ms}^{-2}$	$0,03 \text{ ms}^{-2}$	
FLUIDNE VELIČINE <i>FLUID QUANTITIES</i>				
Prostorninski tok plina <i>Gas volume flow rate</i>				
Merilniki pretoka plinov <i>Gas flow meters</i>				- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N140 - medij / <i>medium</i> : dušik, zrak / <i>nitrogen, air</i>
234.		(0,01 do/ to 50) l/min	2,0 %	



Št. No.	Merjena veličina, (pod)področje, oz. merilni instrumenti in/lali območje (merjene veličine). <i>Measured quantity, (sub-)field, and/or instruments, and/or range (of measured quantity).</i>	Območje (merjene veličine) ali Omejitve, pogoji, vplivne veličine.*** <i>Range (of measured quantity) or Limitations, conditions, influence quantity.***</i>	Kalibracijska in merilna zmogljivost (CMC) izražena kot razširjena negotovost.* <i>Calibration and measurement Capability (CMC) Expressed as an Expanded Uncertainty.*</i>	- Tip kalibracijske metode (opcija) - Kalibracijski postopek - Merilni instrumenti (opcija)** - Opombe - Type of calibration method (option), - Internal calibration procedure - Measuring instruments (option)** - Remarks
	Masni tok plinov <i>Gas mass flow rate</i>			
	Merilniki pretoka plinov <i>Gas flow meters</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N140 - medij / <i>medium</i> : dušik, zrak / <i>nitrogen, air</i>
235.		(0,012 do/ to 60) g/min	2,0 %	
	Volumen tekočin <i>Volume of Liquids</i>			
	Batne pipete (enokanalne) <i>Piston Pipettes (single-channel)</i>			- kalibracija z gravimetrično metodo / <i>calibration by gravimetric method</i> - interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N03, ki temelji na / <i>based on</i> : ISO 8655-6:2022
236.		do/ to 1 µl	0,007 µl	
237.		(> 1 do/ to 2,5) µl	0,010 µl	
238.		(> 2,5 do/ to 5) µl	0,013 µl	
239.		(> 5 do/ to 10) µl	0,025 µl	
240.		(> 10 do/ to 25) µl	0,045 µl	
241.		(> 25 do/ to 50) µl	0,08 µl	
242.		(> 50 do/ to 100) µl	0,16 µl	
243.		(> 100 do/ to 250) µl	0,35 µl	
244.		(> 250 do/ to 500) µl	0,6 µl	
245.		(> 500 do/ to 1000) µl	1,1 µl	
246.		(> 1 do/ to 2,5) ml	2,5 µl	
247.		(> 2,5 do/ to 5) ml	4,0 µl	
248.		(> 5 do/ to 10) ml	8,0 µl	
249.		(> 10 do/ to 25) ml	18 µl	
250.		(> 25 do/ to 50) ml	35 µl	
251.		(> 50 do/ to 100) ml	65 µl	
252.		(> 100 do/ to 200) ml	130 µl	
	Batne pipete (večkanalne) <i>Piston Pipettes (multi-channel)</i>			- kalibracija z gravimetrično metodo / <i>calibration by gravimetric method</i> - interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N03, ki temelji na / <i>based on</i> : ISO 8655-6:2022
253.		do/ to 2,5 µl	0,018 µl	
254.		(> 2,5 do/ to 5) µl	0,020 µl	
255.		(> 5 do/ to 10) µl	0,035 µl	
256.		(> 10 do/ to 30) µl	0,08 µl	
257.		(> 30 do/ to 50) µl	0,10 µl	
258.		(> 50 do/ to 120) µl	0,18 µl	
259.		(> 120 do/ to 300) µl	0,35 µl	
260.		(> 300 do/ to 600) µl	0,7 µl	
261.		(> 600 do/ to 1200) µl	1,4 µl	
262.		(> 1200 do/ to 2000) µl	2,0 µl	
	Batne birete <i>Piston Burettes</i>			- kalibracija z gravimetrično metodo / <i>calibration by gravimetric method</i> - interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N03, ki temelji na / <i>based on</i> : ISO 8655-6:2022
263.		do/ to 100 µl	0,2 µl	
264.		(> 100 do/ to 250) µl	0,4 µl	
265.		(> 250 do/ to 500) µl	0,5 µl	



Št. No.	Merjena veličina, (pod)področje, oz. merilni instrumenti in/lali območje (merjene veličine). <i>Measured quantity, (sub-)field, and/or instruments, and/or range (of measured quantity).</i>	Območje (merjene veličine) ali Omejitve, pogoji, vplivne veličine.*** <i>Range (of measured quantity) or Limitations, conditions, influence quantity.***</i>	Kalibracijska in merilna zmogljivost (CMC) izražena kot razširjena negotovost.* <i>Calibration and measurement Capability (CMC) Expressed as an Expanded Uncertainty.*</i>	- Tip kalibracijske metode (opcija) - Kalibracijski postopek - Merilni instrumenti (opcija)** - Opombe - Type of calibration method (option), - Internal calibration procedure - Measuring instruments (option)** - Remarks	
266.		(> 500 do/ to 1000) µl	1,0 µl		
267.		(> 1 do/ to 2,5) ml	2,0 µl		
268.		(> 2,5 do/ to 5) ml	2,5 µl		
269.		(> 5 do/ to 10) ml	3,0 µl		
270.		(> 10 do/ to 25) ml	5,0 µl		
271.		(> 25 do/ to 50) ml	10 µl		
272.		(> 50 do/ to 100) ml	20 µl		
	Razdeljevalci <i>Dispensers</i>				- kalibracija z gravimetrično metodo / <i>calibration by gravimetric method</i> - interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N03, ki temelji na / <i>based on</i> : ISO 8655-6:2022
273.		do/ to 100 µl	0,3 µl		
274.		(> 100 do/ to 250) µl	0,5 µl		
275.		(> 250 do/ to 500) µl	0,8 µl		
276.		(> 500 do/ to 1000) µl	1,5 µl		
277.		(> 1 do/ to 2,5) ml	3,0 µl		
278.		(> 2,5 do/ to 5) ml	5,0 µl		
279.		(> 5 do/ to 10) ml	10 µl		
280.		(> 10 do/ to 25) ml	25 µl		
281.		(> 25 do/ to 50) ml	50 µl		
282.		(> 50 do/ to 100) ml	100 µl		
	Graduirane pipete, birete, pipete z eno oznako volumna <i>Graduated Pipettes, Burettes, Single volume Pipettes</i>			- kalibracija z gravimetrično metodo / <i>calibration by gravimetric method</i> - interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N10, ki temelji na / <i>based on</i> : ISO 4787:2021	
283.		do/ to 0,5 ml	1 µl		
284.		(> 0,5 do/ to 1) ml	2 µl		
285.		(> 1 do/ to 2) ml	3 µl		
286.		(> 2 do/ to 5) ml	5 µl		
287.		(> 5 do/ to 10) ml	11 µl		
288.		(> 10 do/ to 50) ml	29 µl		
289.		(> 50 do/ to 100) ml	42 µl		
	Piknometri <i>Pycnometers</i>			- kalibracija z gravimetrično metodo / <i>calibration by gravimetric method</i> - interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N10, ki temelji na / <i>based on</i> : ISO 4787:2021	
290.		do/ to 10 ml	1 µl		
291.		(> 10 do/ to 25) ml	2 µl		
292.		(> 25 do/ to 50) ml	4 µl		
293.		(> 50 do/ to 100) ml	7 µl		
294.		(> 100 do/ to 200) ml	62 µl		
295.		(> 200 do/ to 500) ml	68 µl		
296.		(> 500 do/ to 1000) ml	87 µl		
297.		(> 1000 do/ to 2000) ml	137 µl		
298.		(> 2000 do/ to 5000) ml	313 µl		
	Graduirani merilni valji, volumetrijske steklenice z eno oznako, vrelnе bučke <i>Graduated measuring Cylinders, One-mark volumetric Flasks, Boiling flasks</i>			- kalibracija z gravimetrično metodo / <i>calibration by gravimetric method</i> - interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N10, ki temelji na / <i>based on</i> : ISO 4787:2021	
299.		do/ to 10 ml	3 µl		
300.		(> 10 do/ to 25) ml	4 µl		



Št. No.	Merjena veličina, (pod)področje, oz. merilni instrumenti in/ali območje (merjene veličine). <i>Measured quantity, (sub-)field, and/or instruments, and/or range (of measured quantity).</i>	Območje (merjene veličine) ali Omejitve, pogoji, vplivne veličine.*** <i>Range (of measured quantity) or Limitations, conditions, influence quantity.***</i>	Kalibracijska in merilna zmogljivost (CMC) izražena kot razširjena negotovost.* <i>Calibration and measurement Capability (CMC) Expressed as an Expanded Uncertainty.*</i>	- Tip kalibracijske metode (opcija) - Kalibracijski postopek - Merilni instrumenti (opcija)** - Opombe - Type of calibration method (option), - Internal calibration procedure - Measuring instruments (option)** - Remarks
301.		(> 25 do/ to 50) ml	7 µl	
302.		(> 50 do/ to 100) ml	10 µl	
303.		(> 100 do/ to 250) ml	64 µl	
304.		(> 250 do/ to 500) ml	70 µl	
305.		(> 500 do/ to 1000) ml	90 µl	
306.		(> 1000 do/ to 2500) ml	168 µl	
307.		(> 2500 do/ to 5000) ml	320 µl	
308.		(> 5000 do/ to 10000) ml	620 µl	
	Volumske posode <i>Volume Vessels</i>			
309.		do/ to 5 l	3 ml	
310.		(> 5 do/ to 10) l	10 ml	
311.		(> 10 do/ to 50) l	14 ml	
312.		(> 50 do/ to 100) l	81 ml	
313.		(> 100 do/ to 150) l	132 ml	
314.		(> 100 do/ to 200) l	140 ml	
315.		(> 200 do/ to 300) l	251 ml	
316.		(> 300 do/ to 350) l	366 ml	
	Volumen teles <i>Body volume</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N122
317.		do/ to 200 cm ³	0,0005 cm ³	
	Porozimetri z metodo pritiska po EN 12350-7 ali ASTM C231/C231M-10 <i>Air entrainment meters with pressure method according to EN 12350-7 or ASTM C231/C231M-10</i>			
318.		(1 do/ to 10) l	0,1 %	- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N170, v povezavi z / <i>in connection</i> to: EN 12350-7:2009, Annex D ali / <i>or</i> ASTM C231/C231M-10, A1.9
	Gostota <i>Density</i>			
	Gostotni hidrometri <i>Hydrometers</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N172, v povezavi z / <i>in connection</i> to: ISO 649-2:1981 ali / <i>or</i> ASTM E126:2005
319.		(600 do/ to 2000) kg/m ³	0,0005 g/cm ³	
	OPTIČNE VELIČINE <i>OPTICAL QUANTITIES</i>			
	Lastnosti optičnih sistemov <i>Optical system properties</i>			
	Merilniki prepustnosti svetlobe <i>Tintmeters</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N130 - kalibracija z referenčnimi filtri / <i>calibration</i> <i>with reference filters</i>
320.		(0 do / to 100) %	0,5 %	
	Regloskopi <i>Regloscopes</i>			
321.		(0 do/ to 5) %	0,07 %	- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N41
	Merilniki sijaja <i>Glossmeters</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N165
322.		(0 do/ to 100) GU	1,1 GU	



Št. No.	Merjena veličina, (pod)področje, oz. merilni instrumenti in/lali območje (merjene veličine). <i>Measured quantity, (sub-)field, and/or instruments, and/or range (of measured quantity).</i>	Območje (merjene veličine) ali Omejitve, pogoji, vplivne veličine.*** <i>Range (of measured quantity) or Limitations, conditions, influence quantity.***</i>	Kalibracijska in merilna zmogljivost (CMC) izražena kot razširjena negotovost.* <i>Calibration and measurement Capability (CMC) Expressed as an Expanded Uncertainty.*</i>	- Tip kalibracijske metode (opcija) - Kalibracijski postopek - Merilni instrumenti (opcija)** - Opombe - Type of calibration method (option), - Internal calibration procedure - Measuring instruments (option)** - Remarks
TEMPERATURA, VLAGA IN TERMOFIZIKALNE LASTNOSTI <i>TEMPERATURE, HUMIDITY AND THERMO-PHYSICAL PROPERTIES</i>				
Temperatura <i>Temperature</i>				
Uporovni termometri <i>Resistance Thermometers</i>				- interni postopek / <i>internal procedure:</i> ML10N161
323.		(- 90 do/ to - 70) °C	0,12 °C	
324.		(≥ - 70 do/ to - 40) °C	0,05 °C	
325.		(≥ - 40 do/ to 0) °C	0,06 °C	
326.		(≥ 0 do/ to 50) °C	0,04 °C	
327.		(> 50 do/ to 150) °C	0,16 °C	
328.		(> 150 do/ to 250) °C	0,17 °C	
329.		(> 250 do/ to 280) °C	0,18 °C	
330.		(> 280 do/ to 400) °C	0,29 °C	
Termočleni <i>Thermocouples</i>				- interni postopek / <i>internal procedure:</i> ML10N159
331.		(- 80 do/ to - 40) °C	0,12 °C	
332.		(≥ - 40 do/ to 0) °C	0,24 °C	
333.		(≥ 0 do/ to 100) °C	0,20 °C	
334.		(> 100 do/ to 150) °C	0,23 °C	
335.		(> 150 do/ to 200) °C	0,27 °C	
336.		(> 200 do/ to 250) °C	0,32 °C	
337.		(> 250 do/ to 280) °C	0,36 °C	
338.		(> 280 do/ to 400) °C	0,54 °C	
339.		(> 400 do/ to 600) °C	2,6 °C	
340.		(> 600 do/ to 800) °C	2,7 °C	
341.		(> 800 do/ to 1100) °C	3,8 °C	
Tekočinski termometri <i>Liquid-in-glass Thermometers</i>				- interni postopek / <i>internal procedure:</i> ML10N26
342.		(- 40 do/ to 0) °C	0,05 °C	
343.		(≥ 0 do/ to 150) °C	0,04 °C	
344.		(> 150 do/ to 250) °C	0,05 °C	
345.		(> 250 do/ to 280) °C	0,06 °C	
Termometri s prikazovalnikom <i>Thermometers with indicators</i>				- interni postopek / <i>internal procedure:</i> ML10N26
346.		(- 90 do/ to - 70) °C	0,12 °C	
347.		(≥ - 70 do/ to 0) °C	0,05 °C	
348.		(≥ 0 do/ to 100) °C	0,03 °C	
349.		(> 100 do/ to 150) °C	0,04 °C	
350.		(> 150 do/ to 250) °C	0,05 °C	
351.		(> 250 do/ to 280) °C	0,06 °C	
352.		(> 280 do/ to 400) °C	0,24 °C	
353.		(> 400 do/ to 450) °C	0,27 °C	
354.		(> 400 do/ to 600) °C	1,9 °C	



Št. No.	Merjena veličina, (pod)področje, oz. merilni instrumenti in/lali območje (merjene veličine). <i>Measured quantity, (sub-)field, and/or instruments, and/or range (of measured quantity).</i>	Območje (merjene veličine) ali Omejitve, pogoji, vplivne veličine.*** <i>Range (of measured quantity) or Limitations, conditions, influence quantity.***</i>	Kalibracijska in merilna zmogljivost (CMC) izražena kot razširjena negotovost.* <i>Calibration and measurement Capability (CMC) Expressed as an Expanded Uncertainty.*</i>	- Tip kalibracijske metode (opcija) - Kalibracijski postopek - Merilni instrumenti (opcija)** - Opombe - Type of calibration method (option), - Internal calibration procedure - Measuring instruments (option)** - Remarks
355.		(> 400 do/ to 800) °C	2,2 °C	
356.		(> 800 do/ to 1100) °C	3,5 °C	
	Indikatorji uporovnih termometrov <i>Resistance Thermometers Indicators</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N163, ki temelji na / <i>based on</i> : EURAMET / cg-11 / v2.0 / 2011 - kalibracija s simulacijo / <i>calibration by simulation</i>
357.		(- 200 do/ to - 100) °C	0,024 °C	
358.		(≥ - 100 do/ to 0) °C	0,029 °C	
359.		(≥ 0 do/ to 100) °C	0,054 °C	
360.		(> 100 do/ to 200) °C	0,32 °C	
361.		(> 200 do/ to 300) °C	0,33 °C	
362.		(> 300 do/ to 400) °C	0,34 °C	
363.		(> 400 do/ to 600) °C	0,36 °C	
364.		(> 600 do/ to 850) °C	0,40 °C	
	Indikatorji termočlenov <i>Thermocouples Indicators</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N163, ki temelji na / <i>based on</i> : EURAMET / cg-11 / v2.0 / 2011 - kalibracija s simulacijo / <i>calibration by simulation</i>
365.		(- 260 do/ to - 100) °C	1,65 °C	
366.		(≥ - 100 do/ to 0) °C	0,33 °C	
367.		(≥ 0 do/ to 100) °C	0,24 °C	
368.		(> 100 do/ to 400) °C	0,17 °C	
369.		(> 400 do/ to 1200) °C	0,14 °C	
370.		(> 1200 do/ to 1760) °C	0,15 °C	
	Simulatorji uporovnih termometrov <i>Resistance Thermometers Simulators</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N163, ki temelji na / <i>based on</i> : EURAMET / cg-11 / v2.0 / 2011 - kalibracija s simulacijo / <i>calibration by simulation</i>
371.		(- 200 do/ to 100) °C	0,03 °C	
372.		(> 100 do/ to 200) °C	0,32 °C	
373.		(> 200 do/ to 300) °C	0,33 °C	
374.		(> 300 do/ to 400) °C	0,34 °C	
375.		(> 400 do/ to 600) °C	0,37 °C	
376.		(> 600 do/ to 850) °C	0,40 °C	
	Simulatorji termočlenov <i>Thermocouples Simulators</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N163, ki temelji na / <i>based on</i> : EURAMET / cg-11 / v2.0 / 2011 - kalibracija s simulacijo / <i>calibration by simulation</i>
377.		(- 260 do/ to - 100) °C	1,20 °C	
378.		(≥ - 100 do/ to 0) °C	0,25 °C	
379.		(≥ 0 do/ to 100) °C	0,18 °C	
380.		(> 100 do/ to 400) °C	0,12 °C	
381.		(> 400 do/ to 1200) °C	0,10 °C	
382.		(> 1200 do/ to 1760) °C	0,11 °C	
	Sevalni termometri <i>Radiation Thermometers</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N67 - kalibracija s primerjavo s črnim telesom / <i>calibration by comparison with black body</i>
383.		(- 40 do/ to 280) °C	2,0 °C	
384.		(35 do/ to 500) °C	3,4 °C	
				- kalibracija s primerjavo z referenčnim sevalnim termometrom / <i>calibration by comparison with reference radiation thermometer</i>



Št. No.	Merjena veličina, (pod)področje, oz. merilni instrumenti in/lali območje (merjene veličine). <i>Measured quantity, (sub-)field, and/or instruments, and/or range (of measured quantity).</i>	Območje (merjene veličine) ali Omejitve, pogoji, vplivne veličine.*** <i>Range (of measured quantity) or Limitations, conditions, influence quantity.***</i>	Kalibracijska in merilna zmogljivost (CMC) izražena kot razširjena negotovost.* <i>Calibration and measurement Capability (CMC) Expressed as an Expanded Uncertainty.*</i>	- Tip kalibracijske metode (opcija) - Kalibracijski postopek - Merilni instrumenti (opcija)** - Opombe - Type of calibration method (option), - Internal calibration procedure - Measuring instruments (option)** - Remarks
	Ušesni termometri <i>Ear Thermometers</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N67 - kalibracija s primerjavo s črnim telesom / <i>calibration by comparison with black body</i> - črno telo / <i>black body</i> : EN 12470-5:2003
385.		(35 do/ to 42) °C	0,15 °C	
	Vlažnost <i>Humidity</i>			
	Merilniki relativne vlažnosti <i>Relative Humidity sensors</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N147 - kalibracija s primerjavo s kalibriranimi referenčnih soli / <i>calibration by comparison using calibrated reference salts</i>
386.	pri / at (20 do/ to 30) °C	11,3 %	0,9 %	
387.		32,9 %	1,0 %	
388.		74,8 %	1,8 %	
389.		96,8 %	1,6 %	
	Merilniki relativne vlažnosti <i>Relative Humidity sensors</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N147 - kalibracija s primerjavo z referenčnega higrometra v soleh / <i>calibration by comparison using reference hygrometer in salts</i>
390.	pri / at (20 do/ to 30) °C	1,9 %	1,5 %	
391.		11,3 %	1,3 %	
392.		32,9 %	1,1 %	
393.		53,1 %	1,5 %	
394.		74,8 %	1,5 %	
395.		83,9 %	1,8 %	
396.		96,8 %	2,2 %	
	Merilniki relativne vlažnosti <i>Relative Humidity sensors</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N62 - kalibracija s primerjavo z uporabo referenčnega higrometra v generatorju vlage / <i>calibration by comparison using reference hygrometer in humidity generator</i>
397.	pri / at (5 do/ to 21) °C	(10 do/ to 95) %	1,6 %	
398.	pri / at (21 do/ to 23) °C	(2 do/ to 95) %	1,6 %	
399.	pri / at (23 do/ to 60) °C	(10 do/ to 95) %	1,6 %	
	Ovrednotenje klimatsko reguliranih komor <i>Evaluation of climatic controlled chambers</i>			
	Klimatske komore: stabilizatorji, sušilniki, vakuumski sušilniki, termostatirane komore in prostori, hladilniki, zamrzovalne skrinje, kopeli <i>Climatic chamber: Stabilizer, Dryers, Vacuum dryers, Thermostat Chambers and Rooms, Refrigerators, Freezers, Baths</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N12, ki temelji na / <i>based on</i> : EURAMET / cg-20 / v5.0 / 2017
400.		(- 80 do/ to - 40) °C	0,61 °C	
401.		(≥ - 40 do/ to 0) °C	0,20 °C	
402.		(≥ 0 do/ to 20) °C	0,19 °C	
403.		(> 20 do/ to 150) °C	0,20 °C	
404.		(> 150 do/ to 180) °C	0,48 °C	
405.		(> 180 do/ to 280) °C	2,03 °C	
406.	pri / at (10 do/ to 60) °C	(10 do/ to 95) %	1,8 %	
	Parni sterilizatorji, avtoklavi <i>Steam sterilizers, Autoclaves</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N12
407.		(- 40 do/ to 140) °C	0,32 °C	
	Temperaturne kalibracijske kopeli <i>Temperature Calibration Baths</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N53
408.		(- 70 do/ to 40) °C	0,048 °C	
409.		(≥ - 40 do/ to 0) °C	0,042 °C	



Št. No.	Merjena veličina, (pod)področje, oz. merilni instrumenti in/ali območje (merjene veličine). <i>Measured quantity, (sub-)field, and/or instruments, and/or range (of measured quantity).</i>	Območje (merjene veličine) ali Omejitve, pogoji, vplivne veličine.*** <i>Range (of measured quantity) or Limitations, conditions, influence quantity.***</i>	Kalibracijska in merilna zmogljivost (CMC) izražena kot razširjena negotovost.* <i>Calibration and measurement Capability (CMC) Expressed as an Expanded Uncertainty.*</i>	- Tip kalibracijske metode (opcija) - Kalibracijski postopek - Merilni instrumenti (opcija)** - Opombe - Type of calibration method (option), - Internal calibration procedure - Measuring instruments (option)** - Remarks
410.		(≥ 0 do/ to 20) °C	0,036 °C	
411.		(> 20 do/ to 100) °C	0,028 °C	
412.		(> 100 do/ to 150) °C	0,033 °C	
413.		(> 150 do/ to 200) °C	0,036 °C	
414.		(> 200 do/ to 250) °C	0,040 °C	
415.		(> 250 do/ to 300) °C	0,042 °C	
	Temperaturni suhi kalibratorji <i>Thermoblock calibrators</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N151, ki temelji na / <i>based on</i> : EURAMET / cg-13 / v4.0 / 2017
416.		(- 90 do/ to 400) °C	0,09 °C	- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N149
	Peči <i>Furnaces</i>			
417.		(50 do/ to 1100) °C	2,2 °C	
KEMIJSKA ANALIZA, REFERENČNI MATERIALI <i>CHEMICAL ANALYSIS, REFERENCE MATERIALS</i>				
Instrumenti za analizo / monitoring <i>Analytical instruments / monitors</i>				
pH merilniki z notranjo impedanco: 100Ω/1000MΩ <i>pH measuring equipment with inner impedance of: 100Ω/1000MΩ</i>				
418.		(0 do/ to 14) pH	0,009 pH	- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N83 - kalibracija s simulacijo, brez sonde / <i>calibration without probe with simulation</i>
419.		(-1999 do/ to - 1500) mV (> -1500 do/ to 1500) mV (> 1500 do/ to 1999) mV	0,4 mV 0,3 mV 0,4 mV	
420.		(5 do/ to 50) °C	0,09 °C	- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N26
Merilniki prevodnosti tekočin <i>Conductivity measuring equipment</i>				
421.		(0,04 do/ to 100) μS/cm	0,2 %	- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N83 - kalibracija s simulacijo, brez sonde / <i>calibration without probe with simulation</i>
422.		(> 0,1 do/ to 800) mS/cm	0,1 %	
423.		(5 do/ to 50) °C	0,09 °C	- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N26
Merilniki slanosti <i>Salinity meters</i>				
424.		(0,00005 do/ to 0,0002) kg/kg	1,3 %	- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N142
425.		(> 0,0002 do/ to 0,035) kg/kg	0,8 %	

3.2.2 LOTRIČ Meroslovje d.o.o. / LOTRIČ Metrology Ltd., PE ŽELEZNIKI, Češnjica 48, 4228 Železniki

Tabela / Table 2 – kalibracije v laboratoriju / in-lab calibrations

Št. No.	Merjena veličina, (pod)področje, oz. merilni instrumenti in/ali območje (merjene veličine). <i>Measured quantity, (sub-)field, and/or instruments, and/or range (of measured quantity).</i>	Območje (merjene veličine) ali Omejitve, pogoji, vplivne veličine.*** <i>Range (of measured quantity) or Limitations, conditions, influence quantity.***</i>	Kalibracijska in merilna zmogljivost (CMC) izražena kot razširjena negotovost.* <i>Calibration and measurement Capability (CMC) Expressed as an Expanded Uncertainty.*</i>	- Tip kalibracijske metode (opcija) - Kalibracijski postopek - Merilni instrumenti (opcija)** - Opombe - Type of calibration method (option), - Internal calibration procedure - Measuring instruments (option)** - Remarks
DIMENZIONALNE VELIČINE <i>DIMENSIONAL QUANTITIES</i>				
Dolžina <i>Length</i>				
Instrumenti za merjenje dolžine <i>Length instruments</i>				<i>L</i> – merjena vrednost dolžine / <i>measured value of length</i>
Laserski merilniki razdalje <i>Laser distance meters</i>				- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N85
426.		(4 do/ to 60) m	1,25 mm + 50 · 10 ⁻⁶ · L	
Hrapavost <i>Roughness</i>				
Tipalni instrumenti za merjenje hrapavosti <i>Stylus-type surface roughness instruments</i>				- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N145
427.	<i>R_a</i>	(0,065 do/ to 1,63) μm	0,05 μm + 7 · 10 ⁻² · <i>R_a</i>	<i>R_a, R_z, R_{max}</i> – merjena vrednost hrapavosti / <i>measured value of roughness</i>
428.	<i>R_z</i>	(1,66 do/ to 7,83) μm	0,1 μm + 7 · 10 ⁻² · <i>R_z</i>	
429.	<i>R_{max}</i>	(1,84 do/ to 9,47) μm	0,15 μm + 7 · 10 ⁻² · <i>R_{max}</i>	
MEHANSKE VELIČINE <i>MECHANICAL QUANTITIES</i>				
Sila <i>Force</i>				
Pretvorniki sile <i>Force transducers</i>				- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N47
430.		(> 1 do/ to 2500) N	0,15 %	
Trdota <i>Hardness</i>				
Merilniki trdote <i>Hardness testers</i>				- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N117, v povezavi z / <i>in connection to</i> : ISO 48-9:2018
431.	shore	(10 do/ to 100) Shore	1,0 Shore	
432.	IRHD, VLRH	(10 do/ to 100) IRHD (10 do/ to 100) VLRH	1,0 IRHD 1,0 VLRH	
FLUIDNE VELIČINE <i>FLUID QUANTITIES</i>				
Hitrost plinov in tekočin <i>Gas and Fluid flow rate</i>				
Merilniki hitrosti zraka <i>Anemometers</i>				- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N141
433.		(0,3 do/ to 1) m/s	0,10 m/s	
434.		(> 1 do/ to 2) m/s	0,11 m/s	
435.		(> 2 do/ to 5) m/s	0,16 m/s	
436.		(> 5 do/ to 10) m/s	0,25 m/s	
437.		(> 10 do/ to 15) m/s	0,34 m/s	
438.		(> 15 do/ to 20) m/s	0,44 m/s	
439.		(> 20 do/ to 25) m/s	0,53 m/s	
440.		(> 25 do/ to 30) m/s	0,62 m/s	
441.		(> 30 do/ to 35) m/s	0,71 m/s	



Št. No.	Merjena veličina, (pod)področje, oz. merilni instrumenti in/ali območje (merjene veličine). <i>Measured quantity, (sub-)field, and/or instruments, and/or range (of measured quantity).</i>	Območje (merjene veličine) ali Omejitve, pogoji, vplivne veličine.*** <i>Range (of measured quantity) or Limitations, conditions, influence quantity.***</i>	Kalibracijska in merilna zmogljivost (CMC) izražena kot razširjena negotovost.* <i>Calibration and measurement Capability (CMC) Expressed as an Expanded Uncertainty.*</i>	- Tip kalibracijske metode (opcija) - Kalibracijski postopek - Merilni instrumenti (opcija)** - Opombe - Type of calibration method (option), - Internal calibration procedure - Measuring instruments (option)** - Remarks
442.		(> 35 do/ to 40) m/s	0,80 m/s	

3.2.3 LOTRIČ Meroslovje d.o.o. / LOTRIČ Metrology Ltd., PE VELENJE, Partizanska cesta 12, 3320 Velenje

Tabela / Table 3 – kalibracije v laboratoriju / in-lab calibrations

Št. No.	Merjena veličina, (pod)področje, oz. merilni instrumenti in/ali območje (merjene veličine). <i>Measured quantity, (sub-)field, and/or instruments, and/or range (of measured quantity).</i>	Območje (merjene veličine) ali Omejitve, pogoji, vplivne veličine.*** <i>Range (of measured quantity) or Limitations, conditions, influence quantity.***</i>	Kalibracijska in merilna zmogljivost (CMC) izražena kot razširjena negotovost.* <i>Calibration and measurement Capability (CMC) Expressed as an Expanded Uncertainty.*</i>	- Tip kalibracijske metode (opcija) - Kalibracijski postopek - Merilni instrumenti (opcija)** - Opombe - Type of calibration method (option), - Internal calibration procedure - Measuring instruments (option)** - Remarks
DIMENZIONALNE VELIČINE <i>DIMENSIONAL QUANTITIES</i>				
Dolžina <i>Length</i>				
Instrumenti za merjenje dolžine <i>Length instruments</i>				
Merilne urice, tipala, instrumenti z uricami <i>Dial gauges, Probes, Instruments with Dials</i>				<i>L – merjena vrednost dolžine / measured value of length</i>
Merilne urice in precizna tipala <i>Dial gauges and precise Probes</i>				- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N89, ki temelji na / <i>based on</i> : VDI/VDE/DGQ/DKD 2618, Blatt 11.1: 2021 VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 11.3: 2002 VDI/VDE/DGQ/DKD 2618, Blatt 11.4: 2020
443.		do/ to 25 mm	$1,5 \mu\text{m} + 10 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
Dvotočkovna vijačna merila – zunanja in notranja <i>Two point Micrometers – external and internal</i>				
444.		do/ to 500 mm	$1,0 \mu\text{m} + 9 \cdot 10^{-6} \cdot L$	- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N74, ki temelji na / <i>based on</i> : VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 10.1: 2001 VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 10.3: 2002 VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 10.5: 2010 VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 10.6: 2010
Pomična merila <i>Calliper gauges</i>				
445.		do/ to 1000 mm	$7,5 \mu\text{m} + 50 \cdot 10^{-6} \cdot L$	- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N72, ki temelji na / <i>based on</i> : VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 9.1: 2006 VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 9.2: 2006 VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 9.3: 2006
Kot <i>Angle</i>				
Instrumenti za merjenje kota <i>Angle instruments</i>				
Kotomeri <i>Protractors</i>				- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N87
446.		do/ to 360°	0,1°	

3.2.4 LOTRIČ Meroslovje d.o.o. / LOTRIČ Metrology Ltd., Selca 163, 4227, Selca

Tabela / Table 4 – Kalibracije na terenu / On-site calibrations

Št. No.	Merjena veličina, (pod)področje, oz. merilni instrumenti in/lali območje (merjene veličine). <i>Measured quantity, (sub-)field, and/or instruments, and/or range (of measured quantity).</i>	Območje (merjene veličine) ali omejitve, pogoji, vplivne veličine.*** <i>Range (of measured quantity) or Limitations, conditions, influence quantity.***</i>	Kalibracijska in merilna zmogljivost (CMC) izražena kot razširjena negotovost.* <i>Calibration and measurement Capability (CMC) Expressed as an Expanded Uncertainty.*</i>	- Tip kalibracijske metode (opcija) - Kalibracijski postopek - Merilni instrumenti (opcija)** - Opombe - Type of calibration method (option), - Internal calibration procedure - Measuring instruments (option)** - Remarks
ČAS IN FREKVENCA <i>TIME AND FREQUENCY</i>				
Časovni interval <i>Time interval</i>				<i>f</i> – merjena vrednost frekvence / <i>measured value of frequency</i>
Merilniki časa <i>Timers</i>				- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N111
447.	Čas <i>Time</i>	24 h	0,1 s	
Tahometri <i>Tachometers</i>				
Naprave za kontrolo hitrosti <i>Speedometers</i>				- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N43
448.		(10 do/ to 90) km/h	0,1 km/h	
449.		(> 90 do/ to 200) km/h	0,2 km/h	
450.		(> 200 do/ to 250) km/h	0,3 km/h	
Oprema za kontrolo tahografov <i>Equipment for tachographs inspection</i>				- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N113
451.	Hitrost <i>Speed</i>	(13 do/ to 1200) Hz (20 do/ to 180) km/h	0,04 Hz + 0,0003 · <i>f</i>	
452.	Prevožena pot <i>Travelled distance</i>	(1000 do/ to 10000) m	0,2 %	
453.	Časovni interval <i>Time interval</i>	24 h	0,1 s / 24 h	
Optični merilniki obratov <i>Optical tachometers</i>				- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N138
454.		do/ to 600 min ⁻¹	0,05 min ⁻¹	
455.		(> 600 do/ to 1000) min ⁻¹	0,10 min ⁻¹	
456.		(> 1000 do/ to 6600) min ⁻¹	0,15 min ⁻¹	
457.		(> 6600 do/ to 9999) min ⁻¹	0,25 min ⁻¹	
458.		(> 9999 do/ to 30000) min ⁻¹	1,0 min ⁻¹	
459.		(> 30000 do/ to 39000) min ⁻¹	1,1 min ⁻¹	
460.		(> 39000 do/ to 66000) min ⁻¹	1,2 min ⁻¹	
461.		(> 66000 do/ to 99999) min ⁻¹	2,0 min ⁻¹	



Št. No.	Merjena veličina, (pod)področje, oz. merilni instrumenti in/lali območje (merjene veličine). <i>Measured quantity, (sub-)field, and/or instruments, and/or range (of measured quantity).</i>	Območje (merjene veličine) ali Omejitve, pogoji, vplivne veličine.*** <i>Range (of measured quantity) or Limitations, conditions, influence quantity.***</i>	Kalibracijska in merilna zmogljivost (CMC) izražena kot razširjena negotovost.* <i>Calibration and measurement Capability (CMC) Expressed as an Expanded Uncertainty.*</i>	- Tip kalibracijske metode (opcija) - Kalibracijski postopek - Merilni instrumenti (opcija)** - Opombe - Type of calibration method (option), - Internal calibration procedure - Measuring instruments (option)** - Remarks
DIMENZIONALNE VELIČINE <i>DIMENSIONAL QUANTITIES</i>				
Dolžina <i>Length</i>				
Instrumenti za merjenje dolžine <i>Length instruments</i>				
Merilne urice, tipala, instrumenti z uricami <i>Dial gauges, Probes, Instruments with Dials</i>				<i>L – merjena vrednost dolžine / measured value of length</i>
Merilne urice in precizna tipala <i>Dial gauges and precise Probes</i>				
462.		do/ to 50 mm	$0,65 \mu\text{m} + 30 \cdot 10^{-6} \cdot L$	- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N89, ki temelji na / <i>based on</i> : VDI/VDE/DGQ/DKD 2618, Blatt 11.1: 2021 VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 11.3: 2002 VDI/VDE/DGQ/DKD 2618, Blatt 11.4: 2020 VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 13.2: 2005 - ⁽²⁾ kalibracija samo z obremenjevanjem / <i>calibration with increasing only</i>
463.		⁽²⁾ do/ to 100 mm	$0,65 \mu\text{m} + 30 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
Merilniki globine pnevmatik <i>Tire depth gauges</i>				
464.		do/ to 100 mm	0,03 mm	- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N89
Merilniki z uricami – debelinski zunanji in notranji <i>Instruments with Dials – thickness external and internal)</i>				
465.		do/ to 200 mm	$1,0 \mu\text{m} + 4,5 \cdot 10^{-6} \cdot L$	- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N74, ki temelji na / <i>based on</i> : VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 12.1: 2005 VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 13.1: 2005
Dvotočkovna vijačna merila – zunanja in notranja <i>Two point Micrometers – external and internal</i>				
466.		do/ to 2000 mm	$1,0 \mu\text{m} + 9 \cdot 10^{-6} \cdot L$	- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N74, ki temelji na / <i>based on</i> : VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 10.1: 2001 VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 10.2: 2010 VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 10.3: 2002 VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 10.5: 2010 VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 10.6: 2010 VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 10.7: 2010
Pomična merila <i>Calliper gauges</i>				
467.		do/ to 3000 mm	$7,5 \mu\text{m} + 50 \cdot 10^{-6} \cdot L$	- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N72, ki temelji na / <i>based on</i> : VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 9.1: 2006 VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 9.2: 2006 VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 9.3: 2006
Ultrazvočni merilniki debeline <i>Ultrasonic thickness meters</i>				
468.		do/ to 50 mm	$15 \mu\text{m} + 4 \cdot 10^{-3} \cdot L$	- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N120
Magnetni merilniki debeline <i>Magnetic thickness gauges</i>				
469.		do/ to 12,5 mm	1,7 μm	- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N120
Merilniki izteka koles <i>Wheel alignment testers</i>				
470.		do/ to 50 mm/m (m/km)	0,4 mm/m (m/km)	- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N65
Koordinatne merilne naprave <i>Co-ordinate measuring machines</i>				
1D naprave <i>1D machines</i>				
471.		do/ to 1000 mm	$0,2 \mu\text{m} + 4 \cdot 10^{-6} \cdot L$	- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N109
Višinomeri <i>Height gauges</i>				
472.		do/ to 2000 mm	$0,6 \mu\text{m} + 9 \cdot 10^{-6} \cdot L$	- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N204, ki temelji na / <i>based on</i> : VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 16.1: 2009



Št. No.	Merjena veličina, (pod)področje, oz. merilni instrumenti in/lali območje (merjene veličine). <i>Measured quantity, (sub-)field, and/or instruments, and/or range (of measured quantity).</i>	Območje (merjene veličine) ali Omejitve, pogoji, vplivne veličine.*** <i>Range (of measured quantity) or Limitations, conditions, influence quantity.***</i>	Kalibracijska in merilna zmogljivost (CMC) izražena kot razširjena negotovost.* <i>Calibration and measurement Capability (CMC) Expressed as an Expanded Uncertainty.*</i>	- Tip kalibracijske metode (opcija) - Kalibracijski postopek - Merilni instrumenti (opcija)** - Opombe - Type of calibration method (option), - Internal calibration procedure - Measuring instruments (option)** - Remarks
	1D Merilne naprave posebne izvedbe <i>1D machines for special purposes</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N109
473.		do/ to 3000 mm	$7,5 \mu\text{m} + 50 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
	2D naprave <i>2D machines</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N109, v povezavi z / <i>in connection to</i> : ISO 10360-7:2011
474.	razdalje / <i>distances</i>	do/ to (200 x 300) mm ²	$1,5 \mu\text{m} + 3 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
475.	pravokotnost / <i>squareness</i>		2,5"	
	3D naprave <i>3D machines</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N110, v povezavi z / <i>in connection to</i> : ISO 10360-2:2009
476.	razdalje / <i>distances</i>	do/ to (1500 x 1500) mm ³	$1,0 \mu\text{m} + 2,5 \cdot 10^{-6} \cdot L$	
477.	pravokotnost / <i>squareness</i>		1"	
	Hrapavost <i>Roughness</i>			R_a, R_z, R_{max} – merjena vrednost hrapavosti / <i>measured value of roughness</i>
	Tipalni instrumenti za merjenje hrapavosti <i>Stylus-type surface roughness instruments</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N145
478.	R_a	(0,065 do/ to 1,63) μm	$0,05 \mu\text{m} + 7 \cdot 10^{-2} \cdot R_a$	
479.	R_z	(1,66 do/ to 7,83) μm	$0,1 \mu\text{m} + 7 \cdot 10^{-2} \cdot R_z$	
480.	R_{max}	(1,84 do/ to 9,47) μm	$0,15 \mu\text{m} + 7 \cdot 10^{-2} \cdot R_{max}$	
	MEHANSKE VELIČINE <i>MECHANICAL QUANTITIES</i>			
	Sila <i>Force</i>			
	Pretvorniki sile <i>Force transducers</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N47
481.		(> 1 do/ to 4000) N	0,15 %	
	Merilni stroji za merjenje sile <i>Force measuring machines</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N105, ki temelji na / <i>based on</i> : ISO 7500-1:2018
482.	nateg / <i>tension</i>	(0,002 do/ to 50) kN	0,25 %	
483.		(> 50 do/ to 300) kN	0,30 %	
484.	tlak / <i>compression</i>	(0,002 do/ to 50) kN	0,25 %	
485.		(> 50 do/ to 3000) kN	0,30 %	
	Merilni stroji za merjenje sile - merjenje položaja prečke <i>Force measuring machines - Position measurement of the crosshead</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N105
486.		do/ to 1000 mm	$0,05 \text{ mm} + 4,5 \cdot 10^{-4} \cdot L$	
	Merilni stroji za merjenje sile – stiskalnice za beton <i>Force measuring machines – concrete testing machines</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N103, ki temelji na / <i>based on</i> : EN 12390-4:2019
487.		(0,2 do / to 3000) kN	0,3 %	
	Naprave z valji za preverjanje zaviralne sile <i>Roll brake testers</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N126
488.	za osebna vozila in kolesa z motorjem / <i>for cars and mopeds</i>	(0,1 do/ to 0,5) kN	1,6 %	
489.		(> 0,5 do/ to 1) kN	1,4 %	
490.		(> 1 do/ to 2) kN	1,2 %	
491.		(> 2 do/ to 3) kN	1,0 %	
492.		(> 3 do/ to 6) kN	0,9 %	
493.	za tovorna in priklopna vozila / <i>for trucks</i>	(0,1 do/ to 10) kN	1,8 %	
494.		(> 10 do/ to 20) kN	0,8 %	
495.		(> 20 do/ to 30) kN	0,6 %	



Št. No.	Merjena veličina, (pod)področje, oz. merilni instrumenti in/lali območje (merjene veličine). <i>Measured quantity, (sub-)field, and/or instruments, and/or range (of measured quantity).</i>	Območje (merjene veličine) ali Omejitve, pogoji, vplivne veličine.*** <i>Range (of measured quantity) or Limitations, conditions, influence quantity.***</i>	Kalibracijska in merilna zmogljivost (CMC) izražena kot razširjena negotovost.* <i>Calibration and measurement Capability (CMC) Expressed as an Expanded Uncertainty.*</i>	- Tip kalibracijske metode (opcija) - Kalibracijski postopek - Merilni instrumenti (opcija)** - Opombe - Type of calibration method (option), - Internal calibration procedure - Measuring instruments (option)** - Remarks
Mehanska energija <i>Mechanical energy</i>				
Merilniki udarne žilavosti <i>Pendulum impact machines</i>				- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N168, v povezavi z / <i>in connection to</i> : ISO 13802:2015
496.	Čas / <i>Time</i>	(0,2 do/ to 50) J	0,1 s	
497.	Kot / <i>Angle</i>		0,2°	
498.	Sila / <i>Force</i>		0,25 % (ne/ not < 0,02 N)	
499.	Dolžina / <i>Length</i>		0,2 % (ne/ not < 0,02 mm)	
Masa (konvencionalna) <i>Conventional Mass</i>				
Etalonske uteži <i>Standard Weights</i>				- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N02, ki temelji na / <i>based on</i> : OIML R 111-1 (2004)
500.		100 mg	0,15 mg	
501.		200 mg	0,20 mg	
502.		500 mg	0,25 mg	
503.		1 g	0,3 mg	
504.		2 g	0,4 mg	
505.		5 g	0,5 mg	
506.		10 g	0,6 mg	
507.		20 g	0,8 mg	
508.		50 g	1,0 mg	
509.		100 g	1,5 mg	
510.		200 g	3,0 mg	
511.		500 g	7,5 mg	
512.		1 kg	15 mg	
513.		2 kg	30 mg	
514.		5 kg	75 mg	
515.		10 kg	150 mg	
516.		20 kg	300 mg	
517.		500 kg	15 g	
Predmeti ostalih poljubnih mas <i>Objects of any other Mass</i>				- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N02
518.		do/ to 1 g	1 mg	
519.		(> 1 do/ to 5) g	2 mg	
520.		(> 5 do/ to 20) g	3 mg	
521.		(> 20 do/ to 50) g	5 mg	
522.		(> 50 do/ to 100) g	6 mg	
523.		(> 100 do/ to 205) g	8 mg	
524.		(> 205 do/ to 500) g	15 mg	
525.		(> 500 do/ to 1000) g	25 mg	
526.		(> 1 do/ to 2,1) kg	50 mg	
527.		(> 2,1 do/ to 5) kg	250 mg	
528.		(> 5 do/ to 10) kg	300 mg	
529.		(> 10 do/ to 20) kg	450 mg	



Št. No.	Merjena veličina, (pod)področje, oz. merilni instrumenti in/lali območje (merjene veličine). <i>Measured quantity, (sub-)field, and/or instruments, and/or range (of measured quantity).</i>	Območje (merjene veličine) ali Omejitve, pogoji, vplivne veličine.*** <i>Range (of measured quantity) or Limitations, conditions, influence quantity.***</i>	Kalibracijska in merilna zmogljivost (CMC) izražena kot razširjena negotovost.* <i>Calibration and measurement Capability (CMC) Expressed as an Expanded Uncertainty.*</i>	- Tip kalibracijske metode (opcija) - Kalibracijski postopek - Merilni instrumenti (opcija)** - Opombe - Type of calibration method (option), - Internal calibration procedure - Measuring instruments (option)** - Remarks
530.		(> 20 do/ to 32) kg	650 mg	
531.		(> 32 do/ to 400) kg	28 g	
	Tehtnice <i>Weighing instruments</i>			<i>m</i> – merjena vrednost mase / <i>measured value of mass</i>
	Neavtomatske tehtnice <i>Non-automatic weighing instruments</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N01, ki temelji na / <i>based on</i> : EURAMET / cg-18 / v.04 / 2015
532.		do/ to 0,005 g	0,004 mg	
533.		(> 0,005 do/ to 0,02) g	0,005 mg	
534.		(> 0,02 do/ to 0,05) g	0,006 mg	
535.		(> 0,02 do/ to 0,1) g	0,008 mg	
536.		(> 0,1 do/ to 0,2) g	0,009 mg	
537.		(> 0,2 do/ to 0,5) g	0,012 mg	
538.		(> 0,5 do/ to 1) g	0,015 mg	
539.		(> 1 do/ to 2) g	0,019 mg	
540.		(> 2 do/ to 5) g	0,024 mg	
541.		(> 5 do/ to 10) g	0,030 mg	
542.		(> 10 do/ to 20) g	0,039 mg	
543.		(> 20 do/ to 50) g	0,051 mg	
544.		(> 50 do/ to 100) g	0,088 mg	
545.		(> 100 do/ to 200) g	0,16 mg	
546.		(> 0,2 do/ to 25) kg	$8,0 \cdot 10^{-7} \cdot m$	
547.		(> 25 do/ to 100) kg	$2,5 \cdot 10^{-6} \cdot m$	
548.		(> 100 do/ to 600) kg	$3,0 \cdot 10^{-6} \cdot m$	
549.		(> 600 do/ to 6000) kg	$1,5 \cdot 10^{-4} \cdot m$	
550.		(> 6 do/ to 37,5) t	$2,5 \cdot 10^{-4} \cdot m$	
551.		(> 37,5 do/ to 60) t	$3,5 \cdot 10^{-4} \cdot m$	
552.		(> 60 do/ to 75) t	$4,0 \cdot 10^{-4} \cdot m$	
553.		(> 75 do/ to 100) t	$5,0 \cdot 10^{-4} \cdot m$	
	Tlak <i>Pressure</i>			<i>p</i> – merjena vrednost tlaka / <i>measured value of pressure</i>
	Merilniki podtlaka: mehanski in elektromehanski manometri <i>Negative pressure gauge: Mechanical and Electromechanical manometers</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N31, ki temelji na / <i>based on</i> : EURAMET / cg-17 / v4.0 / 04/2019 - medij / <i>medium</i> : plin, tekočina / <i>gas, fluid</i>
554.		(- 0,95 do/ to 0) bar	0,16 mbar	
	Merilniki nadtlaka: mehanski in elektromehanski manometri, merilniki tlaka v pnevmatikah <i>Positive pressure gauge: Mechanical, Electromechanical and, Tire pressure manometers</i>			
555.		(0 do/ to 2500) Pa	$1,4 \text{ Pa} + 1,9 \cdot 10^{-3} \cdot p$	
556.		> 2500 Pa do/ to 1 bar	0,16 mbar	
557.		(> 1 bar do/ to 35) bar	1,6 mbar	
558.		(> 35 do/ to 70) bar	2,9 mbar	
559.		(> 70 do/ to 160) bar	0,05 bar	



Št. No.	Merjena veličina, (pod)področje, oz. merilni instrumenti in/lali območje (merjene veličine). <i>Measured quantity, (sub-)field, and/or instruments, and/or range (of measured quantity).</i>	Območje (merjene veličine) ali Omejitve, pogoji, vplivne veličine.*** <i>Range (of measured quantity) or Limitations, conditions, influence quantity.***</i>	Kalibracijska in merilna zmogljivost (CMC) izražena kot razširjena negotovost.* <i>Calibration and measurement Capability (CMC) Expressed as an Expanded Uncertainty.*</i>	- Tip kalibracijske metode (opcija) - Kalibracijski postopek - Merilni instrumenti (opcija)** - Opombe - Type of calibration method (option), - Internal calibration procedure - Measuring instruments (option)** - Remarks
560.		(> 160 do/ to 1000) bar	0,18 bar	
561.	Merilniki absolutnega tlaka: mehanski, elektromehanski, tekočinski barometri in manometri <i>Atmospheric pressure gauge: Mechanical, Electromechanical and Liquid barometers</i>	(0,05 do/ to 2) bar	0,19 mbar	- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N31 ki temelji na / <i>based on</i> : EURAMET / cg-17 / v4.0 / 04/2019 - medij / <i>medium</i> : plin, tekočina / <i>gas, fluid</i>
562.		(> 2 do/ to 36) bar	1,6 mbar	
563.		(> 36 do/ to 71) bar	2,9 mbar	
564.		(> 71 do/ to 1000) bar	0,18 bar	
565.	Ovrednotenje komor: parni sterilizatorji, avtoklavi, tlačne komore <i>Evaluation of chambers: Steam sterilizers, Autoclaves, Pressure chambers</i>	(0,1 do/ to 5) bar	0,15 mbar	- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N12 - medij / <i>medium</i> : plin, tekočina / <i>gas, fluid</i>
	Moment sile <i>Torque</i>			
	Momentni ključiči <i>Torque Wrenches</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N70, ki temelji na / <i>based on</i> : ISO 6789-2:2017
566.		(0,2 do/ to 0,5) Nm	1,1 %	
567.		(> 0,5 do/ to 3000) Nm	0,7 %	
	Pospešek <i>Acceleration</i>			
	Merilniki pojekov in pospeškov <i>Acceleration and Deceleration measuring instruments</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N45
568.		do/ to 9,806 ms ⁻²	0,03 ms ⁻²	
	Trdota <i>Hardness</i>			
	Merilniki trdote po Brinellu <i>Brinell hardness testers</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N115, ki temelji na / <i>based on</i> : ISO 6506-2:2017 ali / <i>or</i> ASTM E10-12
569.		(60 do/ to 500) HBW	1,1 %	- posredna metoda / <i>indirect method</i>
570.	čas / <i>time</i>	do/ to 60 s	0,15 s	- neposredna metoda / <i>direct method</i>
571.	sila / <i>force</i>	(9,806 do/ to 30000) N	0,25 %	- kalibracija vtiskala ni vključena / <i>calibration of indenter not included</i>
572.	premer odtiska <i>indentation diameter</i>	(0,01 do/ to 10) mm	1,2 μm	
	Merilniki trdote po Vickersu <i>Vickers hardness testers</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N118, ki temelji na / <i>based on</i> : ISO 6507-2:2018 ali / <i>or</i> ASTM E384-11
573.		(50 do/ to 800) HV	1,1 %	- posredna metoda / <i>indirect method</i>
574.	Čas / <i>Time</i>	do/ to 60 s	0,15 s	- neposredna metoda / <i>direct method</i>
575.	Sila / <i>Force</i>	(0,49 do/ to 1000) N	0,25 %	- kalibracija vtiskala ni vključena / <i>calibration of indenter not included</i>
576.	premer odtiska <i>indentation diameter</i>	(0,01 do/ to 10) mm	1,2 μm	
	Merilniki trdote po Rockwellu <i>Rockwell hardness testers</i>			interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N116, ki temelji na / <i>based on</i> : ISO 6508-2:2015 ali / <i>or</i> ASTM E18-14
577.		(20 do/ to 85) HRA	1,1 HRA	- posredna metoda / <i>indirect method</i>
578.		(20 do/ to 100) HRB	1,1 HRB	
579.		(20 do/ to 65) HRC	1,1 HRC	
580.		(40 do/ to 80) HRD	1,1 HRD	
581.		(70 do/ to 100) HRE	1,1 HRE	
582.		(70 do/ to 100) HRF	1,1 HRF	



Št. No.	Merjena veličina, (pod)področje, oz. merilni instrumenti in/lali območje (merjene veličine). <i>Measured quantity, (sub-)field, and/or instruments, and/or range (of measured quantity).</i>	Območje (merjene veličine) ali Omejitve, pogoji, vplivne veličine.*** <i>Range (of measured quantity) or Limitations, conditions, influence quantity.***</i>	Kalibracijska in merilna zmogljivost (CMC) izražena kot razširjena negotovost.* <i>Calibration and measurement Capability (CMC) Expressed as an Expanded Uncertainty.*</i>	- Tip kalibracijske metode (opcija) - Kalibracijski postopek - Merilni instrumenti (opcija)** - Opombe - Type of calibration method (option), - Internal calibration procedure - Measuring instruments (option)** - Remarks
583.		(20 do/ to 85) HRG	1,1 HRG	
584.		(70 do/ to 100) HRH	1,1 HRH	
585.		(35 do/ to 100) HRK	1,1 HRK	
586.		(40 do/ to 90) HRN	1,1 HRN	
587.		(30 do/ to 80) HRT	1,1 HRT	
588.	čas / time	do/ to 60 s	0,15 s	- neposredna metoda / direct method
589.	sila / force	(9,806 do/ to 1500) N	0,25 %	Kalibracija vtiskala ni vključena / calibration of indenter not included
590.	premer odtiska indentanion diameter	(0,001 do/ to 0,2) mm	1,2 µm	
Masno uravnoteženje <i>Mass balance</i>				
Stroji za uravnoteženje pnevmatik <i>Wheel balancing machine</i>				- interni postopek / internal procedure: ML10N137
591.		do/ to 100 g	4,5 g	
FLUIDNE VELIČINE <i>FLUID QUANTITIES</i>				
Prostorninski tok plina <i>Gas volume flow rate</i>				
Merilniki pretoka plinov <i>Gas flow meters</i>				- interni postopek / internal procedure: ML10N140
592.		(0,01 do/ to 50) l/min	3,5 %	- medij / medium: dušik, zrak / nitrogen, air
Masni tok plinov <i>Gas mass flow rate</i>				
Merilniki pretoka plinov <i>Gas flow meters</i>				- interni postopek / internal procedure: ML10N140
593.		(0,012 do/ to 60) g/min	3,5 %	- medij / medium: dušik, zrak / nitrogen, air
Volumen tekočin <i>Volume of Liquids</i>				
Sistemi za avtomatsko pipetiranje <i>Automated liquid handling systems (ALHS)</i>				- kalibracija z gravimetrično metodo / calibration by gravimetric method - interni postopek / internal procedure: ML10N200, ki temelji na / based on: IWA 15:2015 (točka / point B.2), v povezavi z / in relation with ISO 8655-6:2022
594.		do/ to 0,5 µl	0,015 µl	
595.		(> 0,5 do/ to 5) µl	0,019 µl	
596.		(> 5 do/ to 10) µl	0,020 µl	
597.		(> 10 do/ to 25) µl	0,020 µl	
598.		(> 25 do/ to 50) µl	0,026 µl	
599.		(> 50 do/ to 100) µl	0,045 µl	
600.		(> 100 do/ to 250) µl	0,18 µl	
601.		(> 250 do/ to 500) µl	0,44 µl	
602.		(> 500 do/ to 1000) µl	0,88 µl	
603.		(> 1000 do/ to 2000) µl	2,0 µl	
Batne birete <i>Piston Burettes</i>				- kalibracija z gravimetrično metodo / calibration by gravimetric method - interni postopek / internal procedure: ML10N03, ki temelji na / based on: ISO 8655-6:2022
604.		do/ to 100 µl	0,5 µl	
605.		(> 100 do/ to 250) µl	0,6 µl	
606.		(> 250 do/ to 500) µl	0,8 µl	



Št. No.	Merjena veličina, (pod)področje, oz. merilni instrumenti in/lali območje (merjene veličine). <i>Measured quantity, (sub-)field, and/or instruments, and/or range (of measured quantity).</i>	Območje (merjene veličine) ali Omejitve, pogoji, vplivne veličine.*** <i>Range (of measured quantity) or Limitations, conditions, influence quantity.***</i>	Kalibracijska in merilna zmogljivost (CMC) izražena kot razširjena negotovost.* <i>Calibration and measurement Capability (CMC) Expressed as an Expanded Uncertainty.*</i>	- Tip kalibracijske metode (opcija) - Kalibracijski postopek - Merilni instrumenti (opcija)** - Opombe - Type of calibration method (option), - Internal calibration procedure - Measuring instruments (option)** - Remarks	
607.		(> 500 do/ to 1000) µl	1,0 µl		
608.		(> 1 do/ to 2,5) ml	2,0 µl		
609.		(> 2,5 do/ to 5) ml	2,5 µl		
610.		(> 5 do/ to 10) ml	3,0 µl		
611.		(> 10 do/ to 25) ml	5,0 µl		
612.		(> 25 do/ to 50) ml	10 µl		
613.		(> 50 do/ to 100) ml	20 µl		
Volumen pretoka kapljev <i>Volume of flowing Liquids</i>					
Volumetrični dozirni sistemi – pretečeni volumen <i>Volumetric dosing systems – volume of flow</i>					- interni postopek / <i>internal procedure:</i> ML10N78
614.		do/ to 1 ml	0,006 ml		
615.		(> 1 do/ to 2) ml	0,007 ml		
616.		(> 2 do/ to 5) ml	0,010 ml		
617.		(> 5 do/ to 10) ml	0,016 ml		
618.		(> 10 do/ to 20) ml	0,03 ml		
619.		(> 20 do/ to 50) ml	0,08 ml		
620.		(> 50 do/ to 100) ml	0,15 ml		
621.		(> 100 do/ to 200) ml	0,6 ml		
622.		(> 200 do/ to 500) ml	1,0 ml		
623.		(> 500 do/ to 1000) ml	1,6 ml		
624.		(> 1000 do/ to 5000) ml	3,0 ml		
625.		(> 5 do/ to 10) l	0,05 l		
626.		(> 10 do/ to 20) l	0,06 l		
627.		(> 20 do/ to 30) l	0,08 l		
628.		(> 30 do/ to 100) l	0,5 l		
629.		(> 100 do/ to 200) l	0,6 l		
630.		(> 200 do/ to 300) l	0,7 l		
631.		(> 300 do/ to 400) l	0,8 l		
632.		(> 400 do/ to 500) l	0,9 l		
OPTIČNE VELIČINE <i>OPTICAL QUANTITIES</i>					
Lastnosti optičnih sistemov <i>Optical system properties</i>					
Merilniki prepustnosti svetlobe <i>Tintmeters</i>				- interni postopek / <i>internal procedure:</i> ML10N130 - kalibracija z referenčnimi filtri / <i>calibration with reference filters</i>	
633.		(0 do / to 100) %	0,5 %		
Regloskopi <i>Regloscopes</i>					
634.		(0 do/ to 5) %	0,07 %	- interni postopek / <i>internal procedure:</i> ML10N41	



Št. No.	Merjena veličina, (pod)področje, oz. merilni instrumenti in/lali območje (merjene veličine). <i>Measured quantity, (sub-)field, and/or instruments, and/or range (of measured quantity).</i>	Območje (merjene veličine) ali Omejitve, pogoji, vplivne veličine.*** <i>Range (of measured quantity) or Limitations, conditions, influence quantity.***</i>	Kalibracijska in merilna zmogljivost (CMC) izražena kot razširjena negotovost.* <i>Calibration and measurement Capability (CMC) Expressed as an Expanded Uncertainty.*</i>	- Tip kalibracijske metode (opcija) - Kalibracijski postopek - Merilni instrumenti (opcija)** - Opombe - Type of calibration method (option), - Internal calibration procedure - Measuring instruments (option)** - Remarks
	Merilniki sijaja <i>Glossmeters</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N165
635.		(0 do/ to 100) GU	1,1 GU	
TEMPERATURA, VLAGA IN TERMOFIZIKALNE LASTNOSTI <i>TEMPERATURE, HUMIDITY AND THERMO-PHYSICAL PROPERTIES</i>				
Temperatura <i>Temperature</i>				
	Uporovni termometri <i>Resistance Thermometers</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N161
636.		(- 90 do/ to - 70) °C	0,12 °C	
637.		(≥ - 70 do/ to - 40) °C	0,05 °C	
638.		(≥ - 40 do/ to 0) °C	0,06 °C	
639.		(≥ 0 do/ to 50) °C	0,04 °C	
640.		(> 50 do/ to 150) °C	0,16 °C	
641.		(> 150 do/ to 250) °C	0,17 °C	
642.		(> 250 do/ to 280) °C	0,18 °C	
643.		(> 280 do/ to 400) °C	0,29 °C	
	Termočleni <i>Thermocouples</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N159
644.		(- 80 do/ to - 40) °C	0,12 °C	
645.		(≥ - 40 do/ to 0) °C	0,24 °C	
646.		(≥ 0 do/ to 100) °C	0,20 °C	
647.		(> 100 do/ to 150) °C	0,23 °C	
648.		(> 150 do/ to 200) °C	0,27 °C	
649.		(> 200 do/ to 250) °C	0,32 °C	
650.		(> 250 do/ to 280) °C	0,36 °C	
651.		(> 280 do/ to 400) °C	0,54 °C	
652.		(> 400 do/ to 600) °C	2,6 °C	
653.		(> 600 do/ to 800) °C	2,7 °C	
654.		(> 800 do/ to 1100) °C	3,8 °C	
	Termometri s prikazovalnikom <i>Thermometers with indicators</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N26
655.		(- 90 do/ to - 70) °C	0,12 °C	
656.		(≥ - 70 do/ to 0) °C	0,04 °C	
657.		(≥ 0 do/ to 200) °C	0,09 °C	
658.		(> 200 do/ to 300) °C	0,18 °C	
659.		(> 300 do/ to 400) °C	0,24 °C	
660.		(> 400 do/ to 450) °C	0,27 °C	
661.		(> 450 do/ to 600) °C	1,9 °C	
662.		(> 600 do/ to 800) °C	2,2 °C	
663.		(> 800 do/ to 1100) °C	3,5 °C	
	Indikatorji uporovnih termometrov <i>Resistance Thermometers Indicators</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N163, ki temelji na / <i>based on</i> : EURAMET / cg-11 / v2.0 / 2011
664.		(- 200 do/ to - 100) °C	0,024 °C	



Št. No.	Merjena veličina, (pod)področje, oz. merilni instrumenti in/ali območje (merjene veličine). <i>Measured quantity, (sub-)field, and/or instruments, and/or range (of measured quantity).</i>	Območje (merjene veličine) ali Omejitve, pogoji, vplivne veličine.*** <i>Range (of measured quantity) or Limitations, conditions, influence quantity.***</i>	Kalibracijska in merilna zmogljivost (CMC) izražena kot razširjena negotovost.* <i>Calibration and measurement Capability (CMC) Expressed as an Expanded Uncertainty.*</i>	- Tip kalibracijske metode (opcija) - Kalibracijski postopek - Merilni instrumenti (opcija)** - Opombe - Type of calibration method (option), - Internal calibration procedure - Measuring instruments (option)** - Remarks
665.		(≥ - 100 do/ to 0) °C	0,029 °C	- kalibracija s simulacijo / calibration by simulation
666.		(≥ 0 do/ to 100) °C	0,054 °C	
667.		(> 100 do/ to 200) °C	0,32 °C	
668.		(> 200 do/ to 300) °C	0,33 °C	
669.		(> 300 do/ to 400) °C	0,34 °C	
670.		(> 400 do/ to 600) °C	0,36 °C	
671.		(> 600 do/ to 850) °C	0,40 °C	
	Indikatorji termočlenov <i>Thermocouples Indicators</i>			- interni postopek / internal procedure: ML10N163, ki temelji na / based on: EURAMET / cg-11 / v2.0 / 2011 - kalibracija s simulacijo / calibration by simulation
672.		(- 260 do/ to - 100) °C	1,65 °C	
673.		(≥ - 100 do/ to 0) °C	0,33 °C	
674.		(≥ 0 do/ to 100) °C	0,24 °C	
675.		(> 100 do/ to 400) °C	0,17 °C	
676.		(> 400 do/ to 1200) °C	0,14 °C	
677.		(> 1200 do/ to 1760) °C	0,15 °C	
	Simulatorji uporovnih termometrov <i>Resistance Thermometers Simulators</i>			- interni postopek / internal procedure: ML10N163, ki temelji na / based on: EURAMET / cg-11 / v2.0 / 2011 - kalibracija s simulacijo / calibration by simulation
678.		(- 200 do/ to 100) °C	0,03 °C	
679.		(> 100 do/ to 200) °C	0,32 °C	
680.		(> 200 do/ to 300) °C	0,33 °C	
681.		(> 300 do/ to 400) °C	0,34 °C	
682.		(> 400 do/ to 600) °C	0,37 °C	
683.		(> 600 do/ to 850) °C	0,40 °C	
	Simulatorji termočlenov <i>Thermocouples Simulators</i>			- interni postopek / internal procedure: ML10N163, ki temelji na / based on: EURAMET / cg-11 / v2.0 / 2011 - kalibracija s simulacijo / calibration by simulation
684.		(- 260 do/ to - 100) °C	1,20 °C	
685.		(≥ - 100 do/ to 0) °C	0,25 °C	
686.		(≥ 0 do/ to 100) °C	0,18 °C	
687.		(> 100 do/ to 400) °C	0,12 °C	
688.		(> 400 do/ to 1200) °C	0,10 °C	
689.		(> 1200 do/ to 1760) °C	0,11 °C	
	Sevalni termometri <i>Radiation Thermometers</i>			- interni postopek / internal procedure: ML10N67 - kalibracija s primerjavo z referenčnim sevalnim termometrom / calibration by comparison with reference radiation thermometer
690.		(35 do/ to 500) °C	3,4 °C	
	Vlažnost <i>Humidity</i>			
	Merilniki relativne vlažnosti <i>Relative Humidity sensors</i>			- interni postopek / internal procedure: ML10N62 - kalibracija s primerjavo z uporabo referenčnega higrometra v generatorju vlage / calibration by comparison using reference hygrometer in humidity generator
691.	pri / at (5 do/ to 21) °C	(10 do/ to 95) %	1,6 %	
692.	pri / at (21 do/ to 23) °C	(2 do/ to 95) %	1,6 %	
693.	pri / at (23 do/ to 60) °C	(10 do/ to 95) %	1,6 %	



Št. No.	Merjena veličina, (pod)področje, oz. merilni instrumenti in/lali območje (merjene veličine). <i>Measured quantity, (sub-)field, and/or instruments, and/or range (of measured quantity).</i>	Območje (merjene veličine) ali Omejitve, pogoji, vplivne veličine.*** <i>Range (of measured quantity) or Limitations, conditions, influence quantity.***</i>	Kalibracijska in merilna zmogljivost (CMC) izražena kot razširjena negotovost.* <i>Calibration and measurement Capability (CMC) Expressed as an Expanded Uncertainty.*</i>	- Tip kalibracijske metode (opcija) - Kalibracijski postopek - Merilni instrumenti (opcija)** - Opombe - Type of calibration method (option), - Internal calibration procedure - Measuring instruments (option)** - Remarks
	Merilniki relativne vlažnosti <i>Relative humidity sensors</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N147 - kalibracija s primerjavo s kalibriranimi referenčnimi soli / <i>calibration by comparison using calibrated reference salts</i>
694.	pri / at (20 do/ to 30) °C	11,3 %	0,9 %	
695.		32,9 %	1,0 %	
696.		74,8 %	1,8 %	
697.		96,8 %	1,6 %	
	Merilniki relativne vlažnosti <i>Relative humidity sensors</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N147 - kalibracija s primerjavo z referenčnega higrometra v soleh / <i>calibration by comparison using reference hygrometer in salts</i>
698.	pri / at (20 do/ to 30) °C	1,9 %	1,5 %	
699.		11,3 %	1,3 %	
700.		32,9 %	1,1 %	
701.		53,1 %	1,5 %	
702.		74,8 %	1,5 %	
703.		83,9 %	1,8 %	
704.		96,8 %	2,2 %	
	Ovrednotenje klimatsko reguliranih komor <i>Evaluation of climatic controlled chambers</i>			
	Klimatske komore: stabilizatorji, sušilniki, vakuumski sušilniki, termostatirane komore in prostori, hladilniki, zamrzovalne skrinje, kopeli <i>Climatic chamber: Stabilizer, Dryers, Vacuum dryers, Thermostat Chambers and Rooms, Refrigerators, Freezers, Baths</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N12, ki temelji na / <i>based on</i> : EURAMET / cg-20 / v5.0 / 2017
705.		(- 80 do/ to - 40) °C	0,61 °C	
706.		(≥ - 40 do/ to 0) °C	0,20 °C	
707.		(≥ 0 do/ to 20) °C	0,19 °C	
708.		(> 20 do/ to 150) °C	0,20 °C	
709.		(> 150 do/ to 180) °C	0,48 °C	
710.		(> 180 do/ to 280) °C	2,03 °C	
711.	pri / at (10 do/ to 60) °C	(10 do/ to 95) %	1,8 %	
	Parni sterilizatorji, avtoklavi <i>Steam sterilizers, Autoclaves</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N12
712.		(- 40 do/ to 140) °C	0,32 °C	
	Temperaturne kalibracijske kopeli <i>Temperature Calibration Baths</i>			
713.		(- 70 do/ to 40) °C	0,048 °C	
714.		(≥ - 40 do/ to 0) °C	0,042 °C	
715.		(≥ 0 do/ to 20) °C	0,036 °C	
716.		(> 20 do/ to 100) °C	0,028 °C	
717.		(> 100 do/ to 150) °C	0,033 °C	
718.		(> 150 do/ to 200) °C	0,036 °C	
719.		(> 200 do/ to 250) °C	0,040 °C	
720.		(> 250 do/ to 300) °C	0,042 °C	
	Temperaturni suhi kalibratorji <i>Thermoblock calibrators</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N151, ki temelji na / <i>based on</i> : EURAMET / cg-13 / v4.0 / 2017
721.		(- 90 do/ to 400) °C	0,09 °C	



Št. No.	Merjena veličina, (pod)področje, oz. merilni instrumenti in/lali območje (merjene veličine). <i>Measured quantity, (sub-)field, and/or instruments, and/or range (of measured quantity).</i>	Območje (merjene veličine) ali Omejitve, pogoji, vplivne veličine.*** <i>Range (of measured quantity) or Limitations, conditions, influence quantity.***</i>	Kalibracijska in merilna zmogljivost (CMC) izražena kot razširjena negotovost.* <i>Calibration and measurement Capability (CMC) Expressed as an Expanded Uncertainty.*</i>	- Tip kalibracijske metode (opcija) - Kalibracijski postopek - Merilni instrumenti (opcija)** - Opombe - Type of calibration method (option), - Internal calibration procedure - Measuring instruments (option)** - Remarks
	Peči <i>Furnaces</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N149
722.		(50 do/ to 1100) °C	2,2 °C	
KEMIJSKA ANALIZA, REFERENČNI MATERIALI <i>CHEMICAL ANALYSIS, REFERENCE MATERIALS</i>				
Instrumenti za analizo / monitoring <i>Analytical instruments / Monitors</i>				
	Merilniki izpušnih plinov <i>Gas exhaust analysers</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N128 - kalibracija z referenčnimi mešanici plinov / <i>calibration with reference gas mixtures</i>
723.	CO	(0 do/ to 5) %	1,0 %	
724.	CO ₂	(0 do/ to 16) %	1,0 %	
725.	O ₂	(0 do/ to 21) %	1,0 %	
726.	C ₃ H ₈	(0 do/ to 2000) · 10 ⁻⁶	1,0 %	
	Merilniki izpušnih plinov na kompresijski vžig <i>Diesel exhaust analysers</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N130 - kalibracija z referenčnimi stekli / <i>calibration with reference glasses</i>
727.		(0 do/ to 9,99) m ⁻¹	0,5 %	
728.		(0 do/ to 100) %	0,5 %	
	pH merilniki z notranjo impedanco: 100Ω/1000MΩ <i>pH measuring equipment with inner impedance of: 100Ω/1000MΩ</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N83 - kalibracija s simulacijo, brez sonde / <i>calibration without probe with simulation</i>
729.		(0 do/ to 14) pH	0,009 pH	
730.		(-1999 do/ to - 1500) mV (> -1500 do/ to 1500) mV (> 1500 do/ to 1999) mV	0,4 mV 0,3 mV 0,4 mV	
731.		(5 do/ to 50) °C	0,09 °C	- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N26
	Merilniki prevodnosti tekočin <i>Conductivity measuring equipment</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N83 - kalibracija s simulacijo, brez sonde / <i>calibration without probe with simulation</i>
732.		(0,04 do/ to 100) μS/cm	0,2%	
733.		(> 0,1 do/ to 800) mS/cm	0,1%	
734.		(5 do/ to 50) °C	0,09 °C	- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N26
	Merilniki slanosti <i>Salinity meters</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N142
735.		(0,00005 do/ to 0,0002) kg/kg	1,3 %	
736.		(> 0,0002 do/ to 0,035) kg/kg	0,8 %	



3.2.5 Kalibracija se izvaja v enoti v okviru sistema vodenja kakovosti LOTRIČ Meroslovje d.o.o.
Calibration is performed at quality system unit within LOTRIČ Metrology Ltd.
QS_{lab} IMS, Cesta Ljubljanske brigade 23a, 1000 Ljubljana

Tabela / Table 5 – Kalibracije v laboratoriju / In-lab calibrations

Št. No.	Merjena veličina, (pod)področje, oz. merilni instrumenti in/ali območje (merjene veličine). <i>Measured quantity, (sub-)field, and/or instruments, and/or range (of measured quantity).</i>	Območje (merjene veličine) ali Omejitve, pogoji, vplivne veličine.*** <i>Range (of measured quantity) or Limitations, conditions, influence quantity.***</i>	Kalibracijska in merilna zmogljivost (CMC) izražena kot razširjena negotovost.* <i>Calibration and measurement Capability (CMC) Expressed as an Expanded Uncertainty.*</i>	- Tip kalibracijske metode (opcija) - Kalibracijski postopek - Merilni instrumenti (opcija)** - Opombe - Type of calibration method (option), - Internal calibration procedure - Measuring instruments (option)** - Remarks
MEHANSKE VELIČINE <i>MECHANICAL QUANTITIES</i>				
Pospešek <i>Acceleration</i>				
Kalibratorji pospeškometerov <i>Accelerometer Calibrators</i>				- interni postopek / <i>internal procedure:</i> ML10N134 - kalibracije kalibratorjev pretvornikov vibracij z variabilno obremenitvijo / <i>Transducer Calibrator Calibration with variable load</i>
737.	10 Hz do/ to 5 kHz	100 mm/s ² do/ to 100 m/s ²	1,2 %	
AKUSTIČNE VELIČINE <i>ACOUSTICAL QUANTITIES</i>				
Raven zvočnega tlaka <i>Sound Pressure level</i>				0 dB predstavlja 20 µPa <i>0 dB Corresponds to 20 µPa</i>
Merilniki zvočnega tlaka 94 dB <i>Sound level meters 94 dB</i>				- interni postopek / <i>internal procedure:</i> ML10N60
738.		31,5 Hz do/ to 12,5 kHz	0,2 dB	
Akustični kalibratorji 94 dB <i>Acoustic calibrators 94 dB</i>				- interni postopek / <i>internal procedure:</i> ML10N60
739.		31,5 Hz do/ to 8 kHz	0,2 dB	
740.		> 8 kHz do/ to 12,5 kHz	0,25 dB	
Korekcijski faktor mikrofona <i>Microphone correction factor</i>				- interni postopek / <i>internal procedure:</i> ML10N60
741.	Pri / At 94 dB	250 Hz	0,2 dB	
Pistonfon 124 dB <i>Piston-phone 124 dB</i>				- interni postopek / <i>internal procedure:</i> ML10N60
742.		250 Hz	0,08 dB	
Akustična kalibracija 94 dB <i>Acoustical calibration 94 dB</i>				- interni postopek / <i>internal procedure:</i> ML10N60
743.		1000 Hz	0,09 dB	
744.		31,5 Hz do/ to 16 kHz	0,11 dB	
Akustična kalibracija (94 – 114) dB korak <i>Acoustical calibration (94 – 114) dB step</i>				- interni postopek / <i>internal procedure:</i> ML10N60
745.		1000 Hz	0,03 dB	
746.		31,5 Hz do/ to 16 kHz	0,11 dB	
Popačenje pri (94 – 114) dB <i>Distortion at (94 – 114) dB</i>				- interni postopek / <i>internal procedure:</i> ML10N60
747.		31,5 Hz do/ to 16 kHz	0,121 %TD	



Št. No.	Merjena veličina, (pod)področje, oz. merilni instrumenti in/ali območje (merjene veličine). <i>Measured quantity, (sub-)field, and/or instruments, and/or range (of measured quantity).</i>	Območje (merjene veličine) ali Omejitve, pogoji, vplivne veličine.*** <i>Range (of measured quantity) or Limitations, conditions, influence quantity.***</i>	Kalibracijska in merilna zmogljivost (CMC) izražena kot razširjena negotovost.* <i>Calibration and measurement Capability (CMC) Expressed as an Expanded Uncertainty.*</i>	- Tip kalibracijske metode (opcija) - Kalibracijski postopek - Merilni instrumenti (opcija)** - Opombe - Type of calibration method (option), - Internal calibration procedure - Measuring instruments (option)** - Remarks
	Popačenje pri 124 dB <i>Distortion at 124 dB</i>			- interni postopek / internal procedure: ML10N60
748.	Merilnik popačenja <i>Distortion analyser</i>	250 Hz	0,25 d %	
	Pretvorniki zvočnega tlaka <i>Transducers of sound level pressure</i>			0 dB predstavlja 1 V/Pa <i>0 dB Corresponds to 1 V/Pa</i>
	Električni del merilnikov zvočnega tlaka <i>Electrical part of sound level meters</i>			- interni postopek / internal procedure: ML10N60
749.	(40 do/ to 134) dB	31,5 Hz do/ to 12,5 kHz	0,1 dB	- najboljša merilna zmogljivost velja za instrumente, katerih mikrofoni imajo znane vse potrebne karakteristike / CMC is valid for instruments, whose microphone has all necessary characteristics
750.	(40 do/ to 134) dB	31,5 Hz do/ to 200 Hz	0,6 dB	
751.	(134 do/ to 154) dB	200 Hz do/ to 4 kHz	0,2 dB	
752.	(124 do/ to 154) dB	4 Hz do/ to 20 kHz	0,6 dB	
	Pretvorniki zvočnega tlaka <i>Microphone sound level meters</i>			- interni postopek / internal procedure: ML10N132, ki temelji na / based on: IEC 61094-1:2000, IEC 61094-4:1995, IEC 61094-5:2016
753.		- 26 dB do/ to - 60 dB re 1 V	0,1 dB	- pretvorniki zvočnega tlaka s predojačevalnikom ali brez / Microphone cartridge with or without preamplifier
754.		74 dB do/ to 114 dB re 1 Pa	0,1 dB	
	Merilniki zvoka <i>Sound level meters</i>			- interni postopek / internal procedure: ML10N60, ki temelji na / based on: IEC 61672-1:2013, IEC 61672-3:2013
755.		0 dB do/ to - 60 dB re 1 Pa	0,1 dB re 1 Pa	- kalibracija s simulacijo brez sonde / calibration with simulation without probe
756.		50 µV do/ to 50 V	89 µV	
	Pretvorniki vibracij in sile <i>Vibration and force transducers</i>			
	Umetni mastoidi <i>Artificial Mastoids</i>			- interni postopek / internal procedure: ML10N134
757.	Statična sila / Static Force: 5,4 N in / and 2,5 N	0 dB do/ to - 60 dB re 1 V/N	0,6 dB re 1V/N	- kalibracija s konstantno statično silo in merjenje hitrosti ob konstantni dinamični sili / calibration with static force and velocity measurement at constant dynamic force.
	Merilniki vibracij <i>Vibration meters</i>			- interni postopek / internal procedure: ML10N133
758.		(0 do/ to 3500) m/s ²	0,8 %	- kalibracija s simulacijo brez sonde / calibration with simulation without probe
759.		50 µV do/ to 50 V	89 µV	

3.2.6 Kalibracija se izvaja v enoti v okviru sistema vodenja kakovosti LOTRIČ Meroslovje d.o.o.
 Calibration is performed at quality system unit within LOTRIČ Metrology Ltd.
 QSL LOTRIČ Metrologija, Kosovska 4, 34000 Kragujevac

Tabela / Table 8 – Kalibracije v laboratoriju / In-lab calibrations

Št. No.	Merjena veličina, (pod)področje, oz. merilni instrumenti in/ali območje (merjene veličine). <i>Measured quantity, (sub-)field, and/or instruments, and/or range (of measured quantity).</i>	Območje (merjene veličine) ali Omejitve, pogoji, vplivne veličine.*** <i>Range (of measured quantity) or Limitations, conditions, influence quantity.***</i>	Kalibracijska in merilna zmogljivost (CMC) izražena kot razširjena negotovost.* <i>Calibration and measurement Capability (CMC) Expressed as an Expanded Uncertainty.*</i>	- Tip kalibracijske metode (opcija) - Kalibracijski postopek - Merilni instrumenti (opcija)** - Opombe - Type of calibration method (option), - Internal calibration procedure - Measuring instruments (option)** - Remarks
ČAS IN FREKVENCA <i>TIME AND FREQUENCY</i>				
Časovni interval <i>Time interval</i>				
Merilniki časa <i>Timers</i>				- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N111
760.	Čas <i>Time</i>	24 h	0,15 s	
Merilniki obratov <i>Tachometers</i>				- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N138
761.		do/ to 60 min ⁻¹	0,01 min ⁻¹	
762.		(> 60 do/ to 300) min ⁻¹	0,07 min ⁻¹	
763.		(> 300 do/ to 600) min ⁻¹	0,09 min ⁻¹	
764.		(> 600 do/ to 4800) min ⁻¹	0,6 min ⁻¹	
765.		(> 4800 do/ to 9960) min ⁻¹	0,9 min ⁻¹	
766.		(> 9960 do/ to 30000) min ⁻¹	6 min ⁻¹	
767.		(> 30000 do/ to 60000) min ⁻¹	7 min ⁻¹	
768.		(> 60000 do/ to 99999) min ⁻¹	9 min ⁻¹	
MEHANSKE VELIČINE <i>MECHANICAL QUANTITIES</i>				
Masa (konvencionalna) <i>Conventional Mass</i>				
Etalonske uteži <i>Standard Weights</i>				- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N02, ki temelji na / <i>based on</i> : OIML R 111-1 (2004)
769.		1 mg	0,06 mg	
770.		2 mg	0,06 mg	
771.		5 mg	0,06 mg	
772.		10 mg	0,08 mg	
773.		20 mg	0,10 mg	
774.		50 mg	0,12 mg	
775.		100 mg	0,16 mg	
776.		200 mg	0,20 mg	
777.		500 mg	0,25 mg	
778.		1 g	0,3 mg	
779.		2 g	0,4 mg	
780.		5 g	0,5 mg	
781.		10 g	0,6 mg	
782.		20 g	0,8 mg	

Kalibracija se izvaja v enoti v okviru sistema vodenja kakovosti LOTRIČ Meroslovje d.o.o. Calibration is performed at quality system unit within LOTRIČ Metrology Ltd.



Št. No.	Merjena veličina, (pod)področje, oz. merilni instrumenti in/lali območje (merjene veličine). <i>Measured quantity, (sub-)field, and/or instruments, and/or range (of measured quantity).</i>	Območje (merjene veličine) ali Omejitve, pogoji, vplivne veličine.*** <i>Range (of measured quantity) or Limitations, conditions, influence quantity.***</i>	Kalibracijska in merilna zmogljivost (CMC) izražena kot razširjena negotovost.* <i>Calibration and measurement Capability (CMC) Expressed as an Expanded Uncertainty.*</i>	- Tip kalibracijske metode (opcija) - Kalibracijski postopek - Merilni instrumenti (opcija)** - Opombe - Type of calibration method (option), - Internal calibration procedure - Measuring instruments (option)** - Remarks
783.		50 g	1,0 mg	
784.		100 g	1,6 mg	
785.		200 g	3,0 mg	
786.		500 g	8,0 mg	
787.		1 kg	16 mg	
788.		2 kg	30 mg	
789.		5 kg	80 mg	
790.		10 kg	160 mg	
791.		20 kg	300 mg	
	Tehnice <i>Weighing instruments</i>			
	Neavtomatske tehtnice <i>Non-automatic weighing instruments</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N01, ki temelji na / <i>based on</i> : EURAMET / cg-18 / v4.0 / 2015
792.		do/ to 0,02 g	0,008 mg	
793.		(> 0,02 do/ to 0,05) g	0,009 mg	
794.		(> 0,05 do/ to 0,1) g	0,010 mg	
795.		(> 0,1 do/ to 0,2) g	0,011 mg	
796.		(> 0,2 do/ to 0,5) g	0,015 mg	
797.		(> 0,5 do/ to 1) g	0,017 mg	
798.		(> 1 do/ to 2) g	0,018 mg	
799.		(> 2 do/ to 5) g	0,022 mg	
800.		(> 5 do/ to 10) g	0,034 mg	
801.		(> 10 do/ to 50) g	0,06 mg	
802.		(> 50 do/ to 100) g	0,09 mg	
803.		(> 100 do/ to 200) g	0,18 mg	
804.		(> 200 do/ to 500) g	0,34 mg	
805.		(> 0,5 do/ to 40) kg	$2,0 \cdot 10^{-6} \cdot m$	
806.		(> 40 do/ to 2000) kg	$2,5 \cdot 10^{-4} \cdot m$	
	TEMPERATURA, VLAGA IN TERMOFIZIKALNE LASTNOSTI <i>TEMPERATURE, HUMIDITY AND THERMO-PHYSICAL PROPERTIES</i>			
	Temperatura <i>Temperature</i>			
	Termometri s prikazovalnikom in zunanji sondami <i>Thermometers with indicators and external probes</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N26
807.		(0 do/ to 25) °C	0,16 °C	
808.		(> 25 do/ to 50) °C	0,09 °C	
809.		(> 50 do/ to 100) °C	0,17 °C	
810.		(> 100 do/ to 165) °C	0,12 °C	
811.		(> 165 do/ to 200) °C	0,63 °C	
812.		(> 200 do/ to 350) °C	1,24 °C	



Št. No.	Merjena veličina, (pod)področje, oz. merilni instrumenti in/lali območje (merjene veličine). <i>Measured quantity, (sub-)field, and/or instruments, and/or range (of measured quantity).</i>	Območje (merjene veličine) ali Omejitve, pogoji, vplivne veličine.*** <i>Range (of measured quantity) or Limitations, conditions, influence quantity.***</i>	Kalibracijska in merilna zmožljivost (CMC) izražena kot razširjena negotovost.* <i>Calibration and measurement Capability (CMC) Expressed as an Expanded Uncertainty.*</i>	- Tip kalibracijske metode (opcija) - Kalibracijski postopek - Merilni instrumenti (opcija)** - Opombe - Type of calibration method (option), - Internal calibration procedure - Measuring instruments (option)** - Remarks
	Vlažnost <i>Humidity</i>			
	Merilniki relativne vlažnosti <i>Relative humidity sensors</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N147 - kalibracija v fiksnih točkah z uporabo referenčnega merilnika relativne vlage / <i>calibration in fixed points using reference relative humidity sensor</i>
813.	pri / at (20 do/ to 30) °C	11,3 %	1,8 %	
814.		32,9 %	1,6 %	
815.		53,1 %	2,0 %	
816.		74,8 %	2,0 %	
817.		83,9 %	2,4 %	
818.		96,8 %	2,8 %	
	KEMIJSKA ANALIZA, REFERENČNI MATERIALI <i>CHEMICAL ANALYSIS, REFERENCE MATERIALS</i>			
	Instrumenti za analizo / monitoring <i>Analytical instruments / monitors</i>			
	pH merilniki z notranjo impedanco: 100Ω/1000MΩ <i>pH measuring equipment with inner impedance of: 100Ω/1000MΩ</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N83 - kalibracija s simulacijo, brez sonde / <i>calibration without probe with simulation</i>
819.		(0 do/ to 12,45) pH	0,05 pH	
820.		(-1800 do/ to 1800) mV	1,2 mV	
	Merilniki prevodnosti tekočin <i>Conductivity measuring equipment</i>			- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N83 - kalibracija s simulacijo, brez sonde / <i>calibration without probe with simulation</i>
821.		(0,04 do/ to 1000) μS/cm	0,3 %	
822.		(> 1 do/ to 800) mS/cm	0,3 %	



Tabela / Table 9 – Kalibracije na terenu / On-site calibrations

Št. No.	Merjena veličina, (pod)področje, oz. merilni instrumenti in/ali območje (merjene veličine). <i>Measured quantity, (sub-)field, and/or instruments, and/or range (of measured quantity).</i>	Območje (merjene veličine) ali Omejitve, pogoji, vplivne veličine.*** <i>Range (of measured quantity) or Limitations, conditions, influence quantity.***</i>	Kalibracijska in merilna zmogljivost (CMC) izražena kot razširjena negotovost.* <i>Calibration and measurement Capability (CMC) Expressed as an Expanded Uncertainty.*</i>	- Tip kalibracijske metode (opcija) - Kalibracijski postopek - Merilni instrumenti (opcija)** - Opombe - Type of calibration method (option), - Internal calibration procedure - Measuring instruments (option)** - Remarks
ČAS IN FREKVENCA <i>TIME AND FREQUENCY</i>				
Časovni interval <i>Time interval</i>				
Merilniki časa <i>Timers</i>				- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N111
823.	Čas <i>Time</i>	24 h	0,15 s	
Merilniki obratov <i>Tachometers</i>				- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N138
824.		do/ to 60 min ⁻¹	0,01 min ⁻¹	
825.		(> 60 do/ to 300) min ⁻¹	0,07 min ⁻¹	
826.		(> 300 do/ to 600) min ⁻¹	0,09 min ⁻¹	
827.		(> 600 do/ to 4800) min ⁻¹	0,6 min ⁻¹	
828.		(> 4800 do/ to 9960) min ⁻¹	0,9 min ⁻¹	
829.		(> 9960 do/ to 30000) min ⁻¹	6 min ⁻¹	
830.		(> 30000 do/ to 60000) min ⁻¹	7 min ⁻¹	
831.		(> 60000 do/ to 99999) min ⁻¹	9 min ⁻¹	
MEHANSKE VELIČINE <i>MECHANICAL QUANTITIES</i>				
Tehtnice <i>Weighing instruments</i>				<i>m</i> – merjena vrednost mase / <i>measured value of mass</i>
Neavtomatske tehtnice <i>Non-automatic weighing instruments</i>				- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N01, ki temelji na / <i>based on</i> : EURAMET / cg-18 / v.04 / 2015
832.		do/ to 0,02 g	0,008 mg	
833.		(> 0,02 do/ to 0,05) g	0,009 mg	
834.		(> 0,05 do/ to 0,1) g	0,010 mg	
835.		(> 0,1 do/ to 0,2) g	0,011 mg	
836.		(> 0,2 do/ to 0,5) g	0,015 mg	
837.		(> 0,5 do/ to 1) g	0,017 mg	
838.		(> 1 do/ to 2) g	0,018 mg	
839.		(> 2 do/ to 5) g	0,022 mg	
840.		(> 5 do/ to 10) g	0,034 mg	
841.		(> 10 do/ to 50) g	0,06 mg	
842.		(> 50 do/ to 100) g	0,09 mg	
843.		(> 100 do/ to 200) g	0,18 mg	
844.		(> 200 do/ to 500) g	0,34 mg	
845.		(> 0,5 do/ to 40) kg	2,0·10 ⁻⁶ · <i>m</i>	
846.		(> 40 do/ to 2000) kg	2,5·10 ⁻⁴ · <i>m</i>	

Kalibracija se izvaja v enoti v okviru sistema vodenja kakovosti LOTRIČ Meroslovske d.o.o. Calibration is performed at quality system unit within LOTRIČ Metrology Ltd.



Št. No.	Merjena veličina, (pod)področje, oz. merilni instrumenti in/lali območje (merjene veličine). <i>Measured quantity, (sub-)field, and/or instruments, and/or range (of measured quantity).</i>	Območje (merjene veličine) ali Omejitve, pogoji, vplivne veličine.*** <i>Range (of measured quantity) or Limitations, conditions, influence quantity.***</i>	Kalibracijska in merilna zmogljivost (CMC) izražena kot razširjena negotovost.* <i>Calibration and measurement Capability (CMC) Expressed as an Expanded Uncertainty.*</i>	- Tip kalibracijske metode (opcija) - Kalibracijski postopek - Merilni instrumenti (opcija)** - Opombe - Type of calibration method (option), - Internal calibration procedure - Measuring instruments (option)** - Remarks
TEMPERATURA, VLAGA IN TERMOFIZIKALNE LASTNOSTI <i>TEMPERATURE, HUMIDITY AND THERMO-PHYSICAL PROPERTIES</i>				
Temperatura <i>Temperature</i>				
Termometri s prikazovalnikom in zunanji sondami <i>Thermometers with indicators and external probes</i>				- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N26
847.		(0 do/ to 25) °C	0,16 °C	
848.		(> 25 do/ to 50) °C	0,09 °C	
849.		(> 50 do/ to 100) °C	0,17 °C	
850.		(> 100 do/ to 165) °C	0,12 °C	
851.		(> 165 do/ to 200) °C	0,63 °C	
852.		(> 200 do/ to 350) °C	1,24 °C	
Vlažnost <i>Humidity</i>				
Merilniki relativne vlažnosti <i>Relative humidity sensors</i>				- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N147 - kalibracija v fiksnih točkah z uporabo referenčnega merilnika relativne vlage / <i>calibration in fixed points using reference relative humidity sensor</i>
853.	pri / at (20 do/ to 30) °C	11,3 %	1,8 %	
854.		32,9 %	1,6 %	
855.		53,1 %	2,0 %	
856.		74,8 %	2,0 %	
857.		83,9 %	2,4 %	
858.		96,8 %	2,8 %	
KEMIJSKA ANALIZA, REFERENČNI MATERIALI <i>CHEMICAL ANALYSIS, REFERENCE MATERIALS</i>				
Instrumenti za analizo / monitoring <i>Analytical instruments / monitors</i>				
pH merilniki z notranjo impedanco: 100Ω/1000MΩ <i>pH measuring equipment with inner impedance of: 100Ω/1000MΩ</i>				- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N83 - kalibracija s simulacijo, brez sonde / <i>calibration without probe with simulation</i>
859.		(0 do/ to 12,45) pH	0,05 pH	
860.		(-1800 do/ to 1800) mV	1,2 mV	
Merilniki prevodnosti tekočin <i>Conductivity measuring equipment</i>				- interni postopek / <i>internal procedure</i> : ML10N83 - kalibracija s simulacijo, brez sonde / <i>calibration without probe with simulation</i>
861.		(0,04 do/ to 1000) μS/cm	0,3 %	
862.		(1 do/ to 800) mS/cm	0,3 %	



Opombe / Notes:

* CMC opomba / CMC Note

Razširjena negotovost je podana kot kombinirana standardna negotovost pomnožena s takšnim faktorjem pokritja k , da določa interval zaupanja približno 95 %. / Expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by the coverage factor k such that the coverage probability corresponds to approximately 95 %.

** Navedba informacije o merilnih instrumentih se v tej koloni uporabi le v tistih primerih, kjer to ne izhaja že iz opredelitve veličine, opisa (pod)področja in instrumentov v drugi koloni tabele. / Information on measuring instruments are specified in this column only if it is not clear from the description of quantity, (sub-) field, and/or instruments in the second column of this table.

*** Kadar je za enoumno razumevanje zmogljivosti potreben opis robnih pogojev, vplivnih veličin ali drugih omejitev, se ti navajajo v tej koloni (z enoumno oznako kolone), območje merjene veličine pa je v takem primeru določeno že v drugi koloni te tabele. / When a description of the boundary conditions, influence quantity or other limits is required for an unequivocal understanding of capabilities it is specified in this column (clearly indicated), providing that the range of measured quantity is defined in the second column of this table.

Datum / Date: 18. oktober 2023

Direktor / Director
Dr. Boštjan Godec

Kopija priloge k akreditacijski listini za objavo na spletnem mestu.
Podpisani original priloge na vpogled na sedežu SA.

Copy of Annex to the accreditation certificate for web publishing.
Signed original of Annex available for consultation at the SA head office.

Kopija priloge za objavo na spletnem mestu. / Copy of attachment for web publishing.