



ОБИМ АКРЕДИТАЦИЈЕ

Scope of Accreditation

Акредитовано тело за оцењивање усаглашености / *Accredited conformity assessment body*

Лотрич Метрологија д.о.о. Крагујевац
Лабораторија за еталонирање
Крагујевац, Косовска 4

Стандард / *Standard:*

SRPS ISO/IEC 17025:2017
(ISO/IEC 17025:2017)

Скраћени обим акредитације / *Short description of the scope*

- Еталонирање мерила димензионих величина: мерни сатови (аналогни, са механичким приказом, дигитални), линеарни давачи помераја, мерни сатови са заклетним мерним пипком, мерила са полугом за спољашње мерење са сатом, мерила са полугом за унутрашње мерење са сатом, мерила дубине шаре пнеуматика, микрометри за спољашње мерење, микрометри за унутрашње мерење у три тачке, помична мерила, дубиномери, висиномери, висиномери са вертикалним линеарним енкодером, ултразвучна мерила дебљине, магнетна мерила дебљине, микрометар за унутрашње мерење у две тачке, мерило за унутрашње мерење у две тачке са сатом, лабораторијска сита, глатки контролни ваљци, глатки контролни прстенови, навојни контролни ваљци, навојни контролни прстенови, граничне планпаралелне мере дужине / *Calibration of dimensional measurement instruments: dial gauges (analog, with mechanical display, digital), linear displacement transducers, dial gauges with a rotating measuring probe, lever gauges for external measurement with a dial, lever gauges for internal measurement with a dial, tire tread depth gauges, micrometers for external measurement, micrometers for internal measurement in three points, calipers, depth gauges, height gauges, height gauges with vertical linear encoder, ultrasonic thickness gauges, magnetic thickness gauges, two-point internal micrometer, two-point internal gauge with dial, laboratory sieves, smooth control rollers, smooth control rings, threaded control rollers, threaded control rings, limit plane-parallel length gauges;*

-
- Еталонирање мерила запремине: уређаји запремине са клипом (диспензори и бирете са клипом, пипете са клипом), лабораторијска мерила од стакла и пластике (градуисане пипете, пипете са једном ознаком запремине, бирете, градуисани мерни цилиндри – мензуре, тиквице са једном мерном цртом), пикнометри / *Calibration of volumetric instruments: piston volumetric devices (piston dispensers and burettes, piston pipettes), laboratory glass and plastic measuring instruments (graduated pipettes, pipettes with one volume mark, burettes, graduated measuring cylinders - beaker, flasks with one measurement line), pycnometers;*
 - Еталонирање мерила силе: мерила силе, момент кључеви / *Calibrating force gauges: force gauges, torque wrenches;*
 - Еталонирање мерила масе: неаутоматске ваге (механичке и електромеханичке), тегови класе тачности M_1 , тегови класе тачности M_2 / *Calibration of mass measuring instruments: non-automatic scales (mechanical and electromechanical), weights of accuracy class M_1 , weights of accuracy class M_2 ;*
 - Еталонирање мерила притиска: мерила релативног притиска – медијум гас, мерила релативног притиска – медијум течност / *Calibration of pressure gauges: relative pressure gauges - gas medium, relative pressure gauges - liquid medium;*
 - Еталонирање мерила температуре: термометри са приказивачем (у термостатираном блоку, у уљном купатилу, у купатилу са антифризом, у комори, у пећи), коморе свих намена, пећи за жарење, стаклени термометри пуњени течностју (у уљном купатилу, у купатилу са антифризом) / *Calibration of temperature gauges: thermometers with display (in a thermostated block, in an oil bath, in an antifreeze bath, in a chamber, in an oven), all-purpose chambers, annealing ovens, liquid-filled glass thermometers (in an oil bath, in an antifreeze bath).*

Детаљан обим акредитације / Detailed description of the scope

Могућност еталонирања и мерења (СМС)				
Место еталонирања: лабораторија (Крагујевац, Косовска 4)/ на терену*/ у лабораторији и на терену** Области еталонирања: димензионе величине, влажност, запремина, сила, маса, притисак и вакуум, температура				
Област еталонирања/ предмет еталонирања/ карактеристика или параметар	Опсег		Мерна несигурност ¹⁾	Метода еталонирања (референтни документ)
Е-05: Димензионе величине				
Мерни сатови				
Аналогни r – резолуција L – дужина μm	r = 1 μm	[0 mm до 50 mm]	1,3 $\mu\text{m} + 1 \cdot 10^{-5} \cdot L \mu\text{m}$	VDI/VDE/DGQ/DKD 2618 Part 11.1:2021-08
	r = 10 μm		3,2 $\mu\text{m} + 5 \cdot 10^{-6} \cdot L \mu\text{m}$	
Са механичким приказом r – резолуција L – дужина μm	r = 1 μm	[0 mm до 50 mm]	1,3 $\mu\text{m} + 1 \cdot 10^{-5} \cdot L \mu\text{m}$	VDI/VDE/DGQ 2618 Part 11.2:2002-08
	r = 10 μm		3,2 $\mu\text{m} + 5 \cdot 10^{-6} \cdot L \mu\text{m}$	
Дигитални r – резолуција L – дужина μm	r = 1 μm	[0 mm до 50 mm]	1,3 $\mu\text{m} + 1 \cdot 10^{-5} \cdot L \mu\text{m}$	VDI/VDE/DGQ/DKD 2618 Part 11.4:2020-08
	r = 10 μm		3,2 $\mu\text{m} + 5 \cdot 10^{-6} \cdot L \mu\text{m}$	
Линеарни давачи помераја**				
r – резолуција L – дужина μm	r = 1 μm	[0 mm до 50 mm]	1,3 $\mu\text{m} + 1 \cdot 10^{-5} \cdot L \mu\text{m}$	VDI/VDE/DGQ 2618 Part 14.1:2010-08
	r = 10 μm		3,2 $\mu\text{m} + 5 \cdot 10^{-6} \cdot L \mu\text{m}$	
Мерни сатови са закретним мерним пипком				
r – резолуција L – дужина μm	r = 1 μm	[0 mm до 50 mm]	1,3 $\mu\text{m} + 1 \cdot 10^{-5} \cdot L \mu\text{m}$	VDI/VDE/DGQ 2618 Part 11.3:2002-09
	r = 10 μm		3,2 $\mu\text{m} + 5 \cdot 10^{-6} \cdot L \mu\text{m}$	

Могућност еталонирања и мерења (СМС)

Место еталонирања: лабораторија (Крагујевац, Косовска 4)/ на терену*/ у лабораторији и на терену**

Области еталонирања: димензионе величине, влажност, запремина, сила, маса, притисак и вакуум, температура

Област еталонирања/ предмет еталонирања/ карактеристика или параметар	Опсег	Мерна несигурност ¹⁾	Метода еталонирања (референтни документ)
--	-------	---------------------------------	---

Е-05: Димензионе величине

Мерила са полугом за спољашње мерење са сатом

r – резолуција L – дужина μm	r = 1 μm	[0 mm до 50 mm]	1,3 $\mu\text{m} + 1 \cdot 10^{-5} \cdot L \mu\text{m}$	VDI/VDE/DGQ 2618 Part 12.1:2005-02
	r = 10 μm		3,2 $\mu\text{m} + 5 \cdot 10^{-6} \cdot L \mu\text{m}$	

Мерила са полугом за унутрашње мерење са сатом

r – резолуција L – дужина μm	r = 1 μm	[2 mm до 175 mm]	1,3 $\mu\text{m} + 1 \cdot 10^{-5} \cdot L \mu\text{m}$	VDI/VDE/DGQ 2618 Part 13.1:2005-02
	r = 10 μm		3,2 $\mu\text{m} + 5 \cdot 10^{-6} \cdot L \mu\text{m}$	

Мерила дубине шаре пнеуматика

r – резолуција L – дужина μm	r = 10 μm	[0 mm до 20 mm]	4,7 μm	VDI/VDE/DGQ 2618 Part 9.1:2006-03
	r = 50 μm		19 μm	
	r = 100 μm		37,5 μm	

Микрометри за спољашње мерење

r – резолуција L – дужина μm	r = 1 μm	[0 mm до 1000 mm]	1,0 $\mu\text{m} + 4,5 \cdot 10^{-6} \cdot L \mu\text{m}$	VDI/VDE/DGQ 2618 Part 10.1:2001-11
	r = 10 μm		3,1 $\mu\text{m} + 2,5 \cdot 10^{-6} \cdot L \mu\text{m}$	
r – резолуција L – дужина μm	r = 1 μm	[0 mm до 500 mm]	1,0 $\mu\text{m} + 4,5 \cdot 10^{-6} \cdot L \mu\text{m}$	VDI/VDE/DGQ 2618 Part 10.3:2002-08
	r = 10 μm		3,1 $\mu\text{m} + 2,5 \cdot 10^{-6} \cdot L \mu\text{m}$	

Могућност еталонирања и мерења (СМС)

Место еталонирања: лабораторија (Крагујевац, Косовска 4)/ на терену*/ у лабораторији и на терену**
Области еталонирања: димензионе величине, влажност, запремина, сила, маса, притисак и вакуум, температура

Област еталонирања/ предмет еталонирања/ карактеристика или параметар	Опсег	Мерна несигурност ¹⁾	Метода еталонирања (референтни документ)
---	-------	---------------------------------	---

Е-05: Димензионе величине

Микрометри за унутрашње мерење у три тачке

r – резолуција L – дужина у mm	r = 1 μm	[2 mm до 175 mm]	1,8 $\mu\text{m} + 8 \cdot 10^{-6} \cdot L \mu\text{m}$	VDI/VDE/DGQ/DKD 2618 Part 10.8:2024-02
	r = 10 μm		3,4 $\mu\text{m} + 5 \cdot 10^{-6} \cdot L \mu\text{m}$	

Помична мерила

r – резолуција L – дужина у mm	r = 10 μm	[0 mm до 2000 mm]	7,5 $\mu\text{m} + 5 \cdot 10^{-5} \cdot L \mu\text{m}$	VDI/VDE/DGQ 2618 Part 9.1:2006-03
	r = 20 μm		13,3 $\mu\text{m} + 4,2 \cdot 10^{-5} \cdot L \mu\text{m}$	
	r = 50 μm		32,5 $\mu\text{m} + 3,5 \cdot 10^{-5} \cdot L \mu\text{m}$	
	r = 100 μm		64,6 $\mu\text{m} + 2,6 \cdot 10^{-5} \cdot L \mu\text{m}$	

Дубиномери

r – резолуција L – дужина у mm	r = 10 μm	[0 mm до 1000 mm]	7,5 $\mu\text{m} + 5 \cdot 10^{-5} \cdot L \mu\text{m}$	VDI/VDE/DGQ 2618 Part 9.2:2006-03
	r = 20 μm		13,3 $\mu\text{m} + 4 \cdot 10^{-5} \cdot L \mu\text{m}$	
	r = 50 μm		32,5 $\mu\text{m} + 3 \cdot 10^{-5} \cdot L \mu\text{m}$	
	r = 100 μm		64,6 $\mu\text{m} + 2 \cdot 10^{-5} \cdot L \mu\text{m}$	

Висиномери

r – резолуција L – дужина у mm	r = 10 μm	[0 mm до 1000 mm]	7,5 $\mu\text{m} + 5 \cdot 10^{-5} \cdot L \mu\text{m}$	VDI/VDE/DGQ 2618 Part 9.3:2006-03
	r = 20 μm		13,3 $\mu\text{m} + 4 \cdot 10^{-5} \cdot L \mu\text{m}$	
	r = 50 μm		32,5 $\mu\text{m} + 3 \cdot 10^{-5} \cdot L \mu\text{m}$	
	r = 100 μm		64,6 $\mu\text{m} + 2 \cdot 10^{-5} \cdot L \mu\text{m}$	

Могућност еталонирања и мерења (СМС)

Место еталонирања: лабораторија (Крагујевац, Косовска 4)/ на терену*/ у лабораторији и на терену**
Области еталонирања: димензионе величине, влажност, запремина, сила, маса, притисак и вакуум, температура

Област еталонирања/ предмет еталонирања/ карактеристика или параметар	Опсег	Мерна несигурност ¹⁾	Метода еталонирања (референтни документ)
---	-------	---------------------------------	---

Е-05: Димензионе величине

Висиномери са вертикалним линеарним енкодером**

r – резолуција	r = 1 μm / 10 μm	[0 mm до 1000 mm]	7,5 μm + 5·10 ⁻⁵ ·L μm	VDI/VDE/DGQ/DKD 2618 Part 16.1:2025-07
	r = 20 μm		13,3 μm + 4·10 ⁻⁵ ·L μm	
	r = 50 μm		32,5 μm + 3·10 ⁻⁵ ·L μm	

Ултразвучна мерила дебљине

L–дужина u mm	[0 mm до 20 mm]	12 μm + 4·10 ⁻³ ·L μm	Директна метода поређења са референтним еталоном за димензионе величине
---------------	-----------------	--	--

Магнетна мерила дебљине

	[0 μm до 989 μm]	1,8 μm	Директна метода поређења са референтним еталоном за димензионе величине
--	---	-------------------	--

Микрометар за унутрашње мерење у две тачке

r – резолуција L–дужина u mm	r = 1 μm	[20 mm до 1000 mm]	1 μm + 4·10 ⁻⁶ ·L μm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt-10-7:2010-08
	r = 10 μm		3,1 μm + 1·10 ⁻⁶ ·L μm	

Мерило за унутрашње мерење у две тачке са сатом

r – резолуција L–дужина u mm	r = 1 μm	[0 mm до 1000 mm]	1,3 μm + 2,5·10 ⁻⁵ ·L μm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt-13-2:2005-11
	r = 10 μm		3,1 μm + 2,5·10 ⁻⁵ ·L μm	

Могућност еталонирања и мерења (СМС)			
Место еталонирања: лабораторија (Крагујевац, Косовска 4)/ на терену*/ у лабораторији и на терену** Области еталонирања: димензионе величине, влажност, запремина, сила, маса, притисак и вакуум, температура			
Област еталонирања/ предмет еталонирања/ карактеристика или параметар	Опсег	Мерна несигурност ¹⁾	Метода еталонирања (референтни документ)
Е-05: Димензионе величине			
Лабораторијска сита			
L—дужинаmm	Отвори [20 μm до 45 mm]	5,1 μm + 3·10 ⁻⁵ ·L	ISO 3310-1:2016
	Отвори [45 mm до 125 mm]	27 μm	
	Округли отвори [1 mm до 45 mm] и квадратни отвори [4 mm до 45 mm]	5,1 μm + 3·10 ⁻⁵ ·L	ISO 3310-2:2013
	Округли отвори [45 mm до 125 mm] и квадратни отвори [45 mm до 125 mm]	27 μm	
Глатки контролни ваљци			
L—дужинаmm	[0,1 mm до 800 mm]	0,3 μm + 6,5·10 ⁻⁶ ·L	EURAMET cg-6 v3 (05/2024)
Глатки контролни прстенови			
L—дужинаmm	[2 mm до 800 mm]	1,2 μm + 6,5·10 ⁻⁶ ·L	EURAMET cg-6 v3 (05/2024)
Навојни контролни ваљци			
L—дужинаmm	[2 mm до 300 mm]	3 μm + 5·10 ⁻⁶ ·L	EURAMET cg-10 v2.1 (12/2012)
Навојни контролни прстенови			
L—дужинаmm	[2,5 mm до 300 mm]	3 μm + 5·10 ⁻⁶ ·L	EURAMET cg-10 v2.1 (12/2012)
Граничне планпаралелне мере дужине			
L—дужинаmm	[0,5 mm до 100 mm]	66 nm + 7·10 ⁻⁷ ·L	ISO 3650:1998

Могућност еталонирања и мерења (СМС)

Место еталонирања: лабораторија (Крагујевац, Косовска 4)/ на терену*/ у лабораторији и на терену**
Области еталонирања: димензионе величине, влажност, запремина, сила, маса, притисак и вакуум, температура

Област еталонирања/ предмет еталонирања/ карактеристика или параметар	Опсег	Мерна несигурност ¹⁾	Метода еталонирања (референтни документ)
Е-20: Запремина – уређаји запремине са клипом			
Диспензори и бирете са клипом			
	[0,5 ml до 10 ml)	[1,8 µl до 14 µl)	SRPS EN ISO 8655-6:2022
	[10 ml до 100 ml]	[14 µl до 117 µl]	
Пипете са клипом			
	[20 µl до 100 µl)	[0,13 µl до 0,36 µl)	SRPS EN ISO 8655-6:2022
	[100 µl до 1000 µl)	[0,36 µl до 1,69 µl)	
	[1000 µl до 10000 µl]	[1,69 µl до 11,60 µl]	
Е-20: Запремина – лабораторијска мерила од стакла и пластике			
Градусане пипете			
	[0,1 ml до 25 ml]	[0,004 ml до 0,02 ml]	EN ISO 4787:2021
Пипете са једном ознаком запремине			
	[0,5 ml до 100 ml]	[0,002 ml до 0,02 ml]	EN ISO 4787:2021
Бирете			
	[1 ml до 100 ml]	[0,004 ml до 0,03 ml]	EN ISO 4787:2021
Градусани мерни цилиндри – мензуре			
	[5 ml до 2000 ml]	[0,015 ml до 2,00 ml]	EN ISO 4787:2021
Тиквице са једном мерном цртом			
	[1 ml до 2000 ml]	[0,008 ml до 0,25 ml]	EN ISO 4787:2021

Могућност еталонирања и мерења (СМС)

Место еталонирања: лабораторија (Крагујевац, Косовска 4)/ на терену*/ у лабораторији и на терену**
Области еталонирања: димензионе величине, влажност, запремина, сила, маса, притисак и вакуум, температура

Област еталонирања/ предмет еталонирања/ карактеристика или параметар	Опсег	Мерна несигурност ¹⁾	Метода еталонирања (референтни документ)
---	-------	---------------------------------	---

Е-20: Запремина – пикнометри

	[1 ml до 100 ml]	0,02 %	EN ISO 4787:2021
--	------------------	--------	------------------

Е-09: Сила

Мерила силе

	(1000 N до 5000 N]	2,1 N	Директна метода поређења са референтним еталоном за силу
--	--------------------	-------	--

Мерила силе**

	[1 N до 10 N]	0,011 N	Директна метода поређења са референтним еталоном за силу
	(10 N до 1000 N]	0,12 N	

Момент кључеви

	[0,2 Nm до 0,5 Nm]	3,2 %	SRPS EN ISO 6789-1:2017 SRPS EN ISO 6789-2:2017
	(0,5 Nm до 800 Nm]	1,3 %	
	(800 Nm до 2712 Nm]	0,5 %	

Е-14: Маса

Неаутоматске ваге (механичке и електромеханичке)*

	[1 mg до 0,1 g]	[0,004 mg до 0,008 mg)	Euramet/cg-18/v 4.0:2015
	[0,1 g до 1 g]	[0,008 mg до 0,015 mg)	
	[1 g до 10 g]	[0,015 mg до 0,039 mg)	
	[10 g до 100 g]	[0,039 mg до 0,12 mg)	

Могућност еталонирања и мерења (СМС)

Место еталонирања: лабораторија (Крагујевац, Косовска 4)/ на терену*/ у лабораторији и на терену**
Области еталонирања: димензионе величине, влажност, запремина, сила, маса, притисак и вакуум, температура

Област еталонирања/ предмет еталонирања/ карактеристика или параметар	Опсег	Мерна несигурност ¹⁾	Метода еталонирања (референтни документ)
---	-------	---------------------------------	---

Е-14: Маса

Неаутоматске ваге (механичке и електромеханичке)* (наставак)

	[100 g до 200 g)	[0,12 mg до 0,16 mg)	Euramet/cg-18/v 4.0:2015
	[200 g до 500 g)	[0,16 mg до 0,38 mg)	
	[0,5 kg до 1 kg)	[0,38 mg до 2,4 mg)	
	[1 kg до 2 kg)	[2,4 mg до 4,6 mg)	
	[2 kg до 5 kg)	[4,6 mg до 12 mg)	
	[5 kg до 10 kg)	[12 mg до 24 mg)	
	[10 kg до 20 kg)	[24 mg до 46 mg)	
	[20 kg до 30 kg)	[46 mg до 72 mg)	
	[30 kg до 50 kg)	[0,072 g до 3,0 g)	
	[50 kg до 100 kg)	[3,0 g до 6,6 g)	
	[100 kg до 200 kg)	[6,6 g до 18 g)	
	[200 kg до 500 kg)	[18 g до 35 g)	
	[0,5 t до 1 t)	[35 g до 190 g)	
	[1 t до 2 t)	[190 g до 300 g)	
	[2 t до 3 t)	[300 g до 420 g]	

Тегови класе тачности M_1

	20000 g	300 mg	OIML R 111-1 (2004)
--	---------	--------	---------------------

Могућност еталонирања и мерења (СМС)

Место еталонирања: лабораторија (Крагујевац, Косовска 4)/ на терену*/ у лабораторији и на терену**
Области еталонирања: димензионе величине, влажност, запремина, сила, маса, притисак и вакуум, температура

Област еталонирања/ предмет еталонирања/ карактеристика или параметар	Опсег	Мерна несигурност ¹⁾	Метода еталонирања (референтни документ)
---	-------	---------------------------------	---

Е-14: Маса

Тегови класе тачности М₁ (наставак)

	10000 g	160 mg	OIML R 111-1 (2004)
	5000 g	80 mg	
	2000 g	30 mg	
	1000 g	16 mg	
	500 g	8 mg	
	200 g	3 mg	
	100 g	1,6 mg	
	50 g	1 mg	
	20 g	0,8 mg	
	10 g	0,6 mg	
	5 g	0,5 mg	
	2 g	0,4 mg	
	1 g	0,3 mg	
	0,5 g	0,25 mg	
	0,2 g	0,20 mg	
	0,1 g	0,16 mg	
	0,05 g	0,12 mg	

Могућност еталонирања и мерења (СМС)

Место еталонирања: лабораторија (Крагујевац, Косовска 4)/ на терену*/ у лабораторији и на терену**
Области еталонирања: димензионе величине, влажност, запремина, сила, маса, притисак и вакуум, температура

Област еталонирања/ предмет еталонирања/ карактеристика или параметар	Опсег	Мерна несигурност ¹⁾	Метода еталонирања (референтни документ)
---	-------	---------------------------------	---

Е-14: Маса

Тегови класе тачности M_1 (наставак)

	0,02 g	0,10 mg	OIML R 111 (2004)
	0,01 g	0,08 mg	
	0,005 g	0,06 mg	
	0,002 g	0,06 mg	
	0,001 g	0,06 mg	

Тегови класе тачности M_2

	20000 g	300 mg	OIML R 111-1 (2004)
	10000 g	160 mg	
	5000 g	80 mg	
	2000 g	30 mg	
	1000 g	16 mg	
	500 g	8 mg	
	200 g	3 mg	
	100 g	1,6 mg	
	50 g	1 mg	
	20 g	0,8 mg	
	10 g	0,6 mg	

Могућност еталонирања и мерења (СМС)

Место еталонирања: лабораторија (Крагујевац, Косовска 4)/ на терену*/ у лабораторији и на терену**
Области еталонирања: димензионе величине, влажност, запремина, сила, маса, притисак и вакуум, температура

Област еталонирања/ предмет еталонирања/ карактеристика или параметар	Опсег	Мерна несигурност ¹⁾	Метода еталонирања (референтни документ)
---	-------	---------------------------------	---

Е-14: Маса

Тегови класе тачности M_2 (наставак)

	5 g	0,5 mg	OIML R 111-1 (2004)
	2 g	0,4 mg	
	1 g	0,3 mg	
	0,5 g	0,25 mg	
	0,2 g	0,20 mg	
	0,1 g	0,16 mg	

Е-16: Притисак и вакуум

Мерила релативног притиска – медијум гас**

	[-0,8 bar до 3 bar]	0,005 bar	EURAMET/cg-17/ v 4.1:2022
	(3 bar до 30 bar]	0,015 bar	
	(30 bar до 160 bar]	0,080 bar	

Мерила релативног притиска – медијум течност**

	[0 bar до 30 bar]	0,015 bar	EURAMET/cg-17/ v 4.1:2022
	(30 bar до 160 bar]	0,080 bar	
	(160 bar до 690 bar]	0,35 bar	

Могућност еталонирања и мерења (СМС)

Место еталонирања: лабораторија (Крагујевац, Косовска 4)/ на терену*/ у лабораторији и на терену**
Области еталонирања: димензионе величине, влажност, запремина, сила, маса, притисак и вакуум, температура

Област еталонирања/ предмет еталонирања/ карактеристика или параметар	Опсег	Мерна несигурност ¹⁾	Метода еталонирања (референтни документ)
Е-18: Температура			
Термометри са приказивачем**			
У термостатираном блоку	[40 °C до 100 °C)	[0,5 °C до 1 °C)	Поређење са референтним Еталоном SML10E1801
	[100 °C до 350 °C)	[1 °C до 1,2 °C)	
	[350 °C до 500 °C)	[1,2 °C до 1,9 °C)	
	[500 °C до 600 °C)	[1,9 °C до 2,7 °C)	
	[600 °C до 700 °C]	[2,7 °C до 3,5 °C]	
У уљном купатилу	[-20 °C до 50 °C]	0,3 °C	
	[50 °C до 160 °C]	[0,3 °C до 0,6 °C]	
У купатилу са антифризом (само у лабораторији)	[-39,7 °C до 0 °C]	0,3 °C	
У комори (само у лабораторији)	[-35 °C до 0 °C)	[2,3 °C до 1,8 °C)	
	[0 °C до 70 °C)	[1,8 °C до 2,6 °C)	
	[70 °C до 95 °C]	2,6 °C	
У пећи (само у лабораторији)	[299 °C до 700 °C)	[4,9 °C до 7,3 °C)	
	[700 °C до 900 °C)	[7,3 °C до 10,4 °C)	
	[900 °C до 1097 °C]	[10,4 °C до 12,6 °C]	
Коморе свих намена**			
	[0 °C до 50 °C]	1,8 °C	Euramet Calibration Guide No. 20 Version 5.0 (09/2017)
	(50 °C до 150 °C]	2,6 °C	

Могућност еталонирања и мерења (СМС)

Место еталонирања: лабораторија (Крагујевац, Косовска 4)/ на терену*/ у лабораторији и на терену**
Области еталонирања: димензионе величине, влажност, запремина, сила, маса, притисак и вакуум, температура

Област еталонирања/ предмет еталонирања/ карактеристика или параметар	Опсег	Мерна несигурност ¹⁾	Метода еталонирања (референтни документ)
---	-------	---------------------------------	---

Е-18: Температура

Пећи за жарење**

	[400 °C до 600 °C)	2,3 °C	DAkkS-DKD-R 5-7:2025 (метода Ц)
	[600 °C до 800 °C)	[2,3 °C до 4 °C)	
	[800 °C до 1100 °C]	[4 °C до 5,5 °C]	

Стаклени термометри пуњени течношћу

У уљном купатилу	[-20 °C до 160 °C]	0,5 °C	NIST Special Publication 250-23:1988
У купатилу са антифризом (само у лабораторији)	[-39,8 °C до -20 °C]	[0,6 °C до 0,5 °C)	
	[-20 °C до 0 °C]	0,5 °C	

¹⁾Мерна несигурност је изражена као проширена мерна несигурност за фактор обухвата k=2 и вероватноћу покривања приближно 95%

Овај Обим акредитације важи само уз Сертификат о акредитацији број / **02-082**
This Scope of accreditation is valid only with Accreditation Certificate No

Акредитација важи до / **06.07.2031.**
Accreditation expiry date

ДИРЕКТОР

мр Драган Пушара